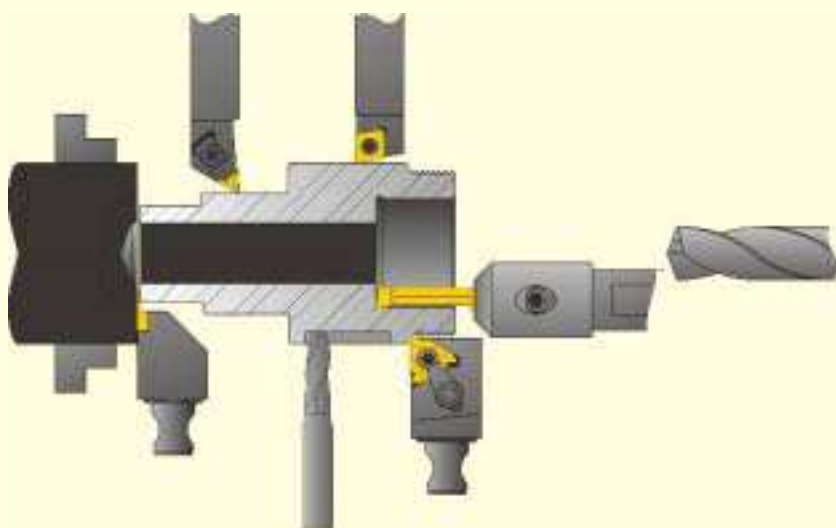
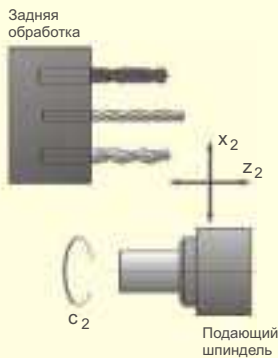
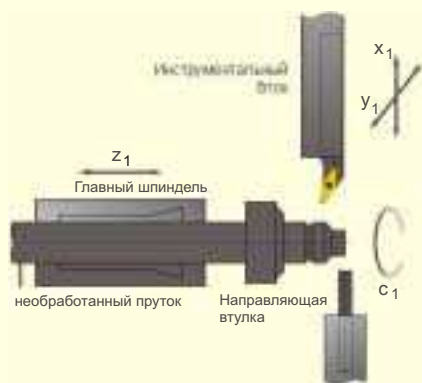


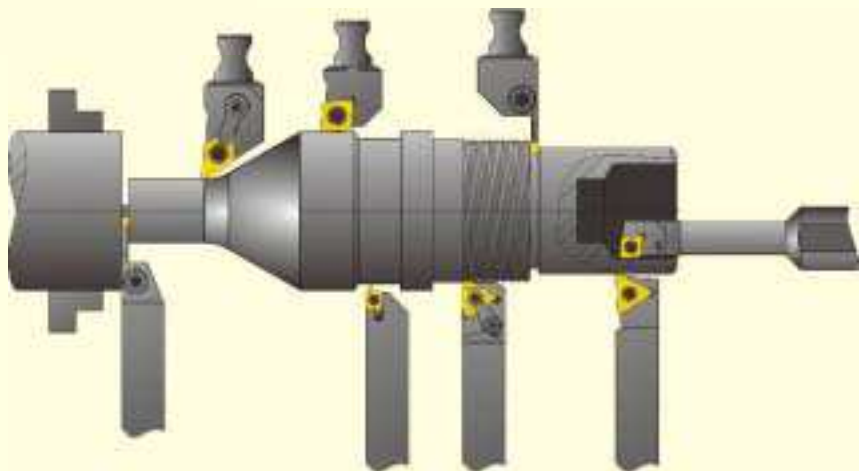
## Короткий автоматический станок



Подача посредством осевого перемещения инструментального блока



## Длинный автоматический станок



Подача посредством осевого перемещения прутка