

# Описания марок инструментального материала для точения



ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

марка	покрытие	покрытие и применение	Класс ANSI	Класс ISO
K40		<b>состав:</b> марка вязкого, легированного твердого сплава без покрытия. <b>применение:</b> Марка для работы в тяжелом режиме для сложных применений, которые требуют хорошей механической ударопрочности и небольшой износостойкости. Используется для чернового или прерывистого резания при относительно низких скоростях резания для стали.	C3	P20-P40 K5-K20
K68		<b>состав:</b> марка прочного, мелкозернистого, беспримесного твердого сплава. <b>применение:</b> Марка K68 обладает превосходным сопротивлением истиранию для механической обработки чугунов, аустенитных нержавеющей сталей, цветных металлов и неметаллов. Используется в качестве марки общего назначения для цветных металлов.	C3	P15-P25 K5-K20
KC5115RR		<b>состав:</b> специально разработанная марка обогащенного кобальтом твердого сплава с покрытием PVD TiAlN, обладающего хорошей краевой ударной вязкостью и превосходным сопротивлением деформированию. <b>применение:</b> Покрытие PVD TiAlN составлено для обеспечения износостойкости при высоких температурах, создаваемых при механической обработке колес для рельсовых дорог.	C3-C4	P10-P20
KC5125RR		<b>состав:</b> марка вязкого, металлокерамического твердого сплава со специально составленным покрытием PVD TiAlN. <b>применение:</b> Основа обеспечивает прочность для черновой механической обработки колес для рельсовых дорог, в то время как покрытие обеспечивает износостойкость при высоких температурах, создаваемых при такой обработке.	C2-C6	P20-P30
KC9105		<b>состав:</b> Новая, запатентованная обогащенная кобальтом основа, обладающая превосходным сопротивлением деформированию, с толстым многослойным покрытием MTCVD-TiCN-Al2O3-TiCN-TiN для максимальной износостойкости. <b>применение:</b> Режущие пластины KC9105 предназначены для чистовой и получистовой обработки большинства марок стали, ферритных, мартенситных и РН-нержавеющих сталей, а также чугунов. Специально разработанная основа обеспечивает замечательную комбинацию сопротивления деформированию и прочности кромок режущих пластин. Чрезвычайно толстый слой MT-TiCN обеспечивает выдающуюся износостойкость задней поверхности режущего инструмента, в то время как толстый слой Al2O3 обеспечивает превосходную стойкость износу в виде кратера и скоростными характеристиками.	C3-C4	P5-P15 K5-K15
KC9110		<b>состав:</b> специально разработанная марка обогащенного кобальтом твердого сплава с покрытием из толстого слоя MTCVD-TiCN, слоя Al2O3 и наружных слоев TiCN и TiN для максимальной износостойкости. <b>применение:</b> Превосходная марка для чистовой и получистовой обработки большинства марок стали, ферритных и мартенситных нержавеющей сталей и чугунов. Специально разработанная основа обладает сопротивлением деформированию и прочностью кромок, в то время как толстые слои покрытия обеспечивают превосходную износостойкость и стойкость износу в виде кратера, хорошую сопротивляемость образованию наростов на режущей кромке и ее выкрашиванию, а также отличную чистоту поверхности.	C3-C7	P10-P20 K15-K20
KC9110RR		<b>состав:</b> Марка KC9110RR представляет собой новое поколение твердого сплава с покрытием, имеющего обогащенную кобальтом основу с превосходной комбинацией сопротивления деформированию и прочности кромок. <b>применение:</b> Усовершенствованная технология покрытия обеспечивает превосходную износостойкость и нагревостойкость. Новая последующая поверхностная обработка обеспечивает гладкую поверхность, которая сопротивляется образованию наростов на режущей кромке и ее выкрашиванию.	C3-C7	P10-P20
KC9125		<b>состав:</b> марка вязкого, обогащенного кобальтом твердого сплава с недавно разработанным многослойным MTCVD TiCN-Al2O3-TiCN-TiN покрытием с превосходным межслоевым сцеплением. <b>применение:</b> Эта лучшая в промышленности марки общего назначения для обтачивания большинства марок стали, ферритных и мартенситных нержавеющей сталей. Конструкция основы обеспечивает адекватное сопротивление деформированию наряду с превосходной общей ударной вязкостью и прочностью кромок режущих пластин. Слои покрытия обеспечивают хорошую износостойкость, пониженную теплоту трения, минимизированное выкрашивание и улучшенное качество поверхности детали. Используется для от умеренно черновой обработки на тяжелых режимах до получистового резания.	C2-C3 C6-C7	P20-P30 K25-K35
KC9125RR		<b>состав:</b> Марка KC9125RR разработана с вязкой, обогащенной кобальтом основе из твердого сплава. <b>применение:</b> Многослойное покрытие CVD и последующее шлифование поверхности отвечают условиям жесткой механической обработки, включая большую глубину резания и прерываниям резания.	C2-C3 C6-C7	P20-P30