для размещения заказа - kennametal@kennametal.su

# Геометрия стружкоудаления

KENNAMETAL

ВОССТАНОВЛЕНИЕ КОЛЕСНОЙ ПАРЫ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОСЕЙ И КОЛЕС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ НОВЫХ КОЛЕС

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

СВЕРЛЕНИЕ ПУТЕВЫХ РЕЛЬСОВ / РЕЛЬСОВ СТРЕЛОК

## Режущие пластины для восстановления колес (см. стр. 20-24)

Геометрия режущих пластин

Глубина резания – мм

| Тип режущих пластин | Геометрия режущих пластин | | |
|---|---|---|---|
| **KRR-K** Черновая обработка ▼ | 0,75 - 1,5 (.03 - .07) | 1,50 - 13,0 (.06 - .50) | |
| **KRR 6566** Черновая обработка ▼ | 1,0 - 1,5 (.04 - .06) | 1,50 - 20,0 (.06 - .80) | |
| **KRR 6586-50** Черновая обработка ▼ | 1,0 - 1,5 (.04 - .06) | 1,50 - 25,0 (.06 - 1.00) | |
| **KRR 6586-52** Черновая обработка ▼ | 1,0 - 1,5 (.04 - .06) | 1,50 - 25,0 (.06 - 1.00) | |
| **KRR 6586-65** Черновая обработка на тяжелых режимах ▼ | 1,25 - 2,0 (.05 - .08) | 1,50 - 25,0 (.06 - 1.00) | |
| **KRR 6586-71** Черновая обработка ▼ | 1,5 - 2,0 (.06 - .08) | 1,50 - 25,0 (.06 - 1.00) | |
| **KRR 6586-75** Черновая обработка ▼ | 1,6 - 2,2 (.06 - .09) | 1,50 - 25,0 (.06 - 1.00) | |
| **KRR 6586-80** Черновая обработка на тяжелых режимах ▼ | 1,75 - 2,75 (.07 - .11) | 1,50 - 27,0 (.06 - 1.1) | |
| **KRR 866-50** Черновая обработка ▼ | 1,0 - 1,5 (.04 - .06) | 1,50 - 20,0 (.06 - .80) | |
| **KRR 6610** Получистовая обработка ▼▼ | 0,5 - 1,25 (.02 - .05) | 1,50 - 13,0 (.06 - .50) | |
| **CNMM-RRP** Черновая обработка ▼ | 0,80 - 1,50 (.03 - .06) | 1,6 - 13,0 (.06 - .50) | |
| **LNUX-RRH** Черновая обработка на тяжелых режимах ▼ | 1,25 - 2,25 (.05 - .09) | 2,50 - 20,0 (.10 - .80) | |
| **LNUX-RRP** Черновая обработка ▼ | 0,80 - 1,50 (.03 - .06) | 1,60 - 13,0 (.06 - .50) | |
| **LNUX-RRSM** Чнерновая обработка на тяжелых режимах ▼ | 1,25 - 2,25 (.05 - .09) | 2,50 - 20,00 (.10 - .80) | |
| **SNMX-RRP** Черновая обработка ▼ | 0,80 - 1,50 (.030 - .060) | 1,60 - 13,00 (.06 - .50) | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Скорость подачи – дюймы | 0 | .020 | .040 | .060 | .080 | .100 | .120 | .140 | .160 | .180 | .200 | .220 | .240 | .260 |
| Глубина резания – дюймы | 0 | .080 | .160 | .240 | .315 | .400 | .475 | .550 | .630 | .710 | .790 | .865 | .945 | 1.02 |



Для размещения заказа обращайтесь, пожалуйста, на фирму Kennametal или к ближайшему к Вам уполномоченному дистрибьютеру изделий фирмы Kennametal или посетите Web-сайт: www.kennametal.su.

для заказа - kennametal@kennametal.su