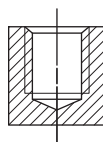
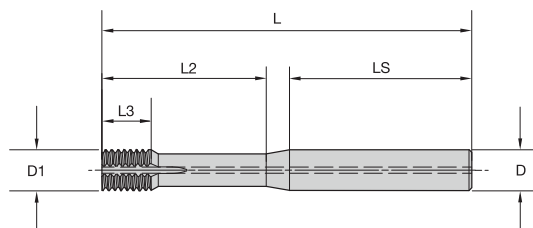


Скорость работы в 2 раза выше при сроке службы инструмента в 4 раза больше



УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ T491 — Дюймовые — формовые метчики, чистовая фаска (2 шага), с отверстием для подачи СОЖ 1/4" и больше

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	■
S	■
N	■
K	■
M	■
P	■

D1	TPI	класс соответствия	номер заказа	номер по каталогу	L	L3	L2	LS	D	число канавок	серия резьбы	KC7512
#6	32	3B	3527463	T491NC#6-32R3B	2.36	.276	.551	1.374	.2500	2	NC/UNC	●
#8	32	3B	3527464	T491NC#8-32R3B	2.36	.276	.630	1.370	.2500	2	NC/UNC	●
#10	24	3B	3527465	T491NC#10-24R3B	2.36	.354	.787	1.252	.2500	2	NC/UNC	●
#10	32	3B	3527466	T491NF#10-32R3B	2.36	.354	.787	1.252	.2500	2	NF/UNF	●
1/4	20	3B	3527467	T491NC2500-20R3B	2.76	.394	.945	1.626	.2500	2	NC/UNC	●
1/4	28	3B	3527468	T491NF2500-28R3B	2.76	.394	.945	1.626	.2500	2	NF/UNF	●
5/16	18	3B	3527469	T491NC3125-18R3B	3.15	.472	1.260	1.689	.3125	2	NC/UNC	●
3/8	16	3B	3527470	T491NC3750-16R3B	3.54	.512	1.575	1.736	.3750	3	NC/UNC	●
7/16	14	3B	3527471	T491NC4375-14R3B	3.94	.591	1.732	1.941	.4375	3	NC/UNC	●
1/2	13	3B	3527472	T491NC5000-13R3B	3.94	.630	1.890	1.764	.5000	3	NC/UNC	●

В/дм = витков на дюйм.

Защищено патентами США 7,147,413; 7,207,867.

Замечание: Накатывающие резьбу метчики требуют большего размера просверленного отверстия перед нарезанием резьбы, чем соответствующие режущие метчики.

Пример заказа:

3/8-16 3B резьба

По номеру каталога и марке, T491NC3750-16R3B KC7512,
или по номеру заказа, 3527470.

Допуск по хвостовикам

D, дробный	D, дюймовый
0.250–0.375	+0, -0.0004
0.438–0.625	+0, -0.0004