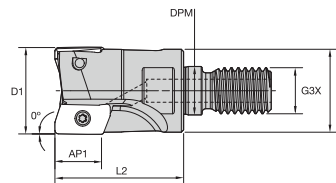


Новинка

- Глубина резания до .40".
- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность точного фрезерования уступов с углом 0°.
- Возможность работы с большой частотой вращения.



УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ Концевые фрезы — с резьбовым хвостовиком — дюймовая система

D1	Код заказа	Каталожный номер	Z	G3X	D	L2	DPM	AP1 макс	WF	максимальный угол наклона	кг	об/мин макс.
.625	3742470	M1D062E1002CM08	2	M8	.512	1.000	.335	.396	.392	9.5°	.050	53000
.750	3742471	M1D075E1002CM10	2	M10	.709	1.100	.413	.398	.589	6.5°	.080	45900
.750	3742472	M1D075E1003CM10	3	M10	.709	1.100	.413	.398	.589	6.5°	.090	45900
1.000	3742513	M1D100E1003CM12	3	M12	.827	1.250	.492	.395	.667	4.0°	.180	39700
1.000	3742514	M1D100E1004CM12	4	M12	.827	1.250	.492	.395	.667	4.0°	.170	39700
1.250	3742515	M1D125E1004CM16	4	M16	1.142	1.500	.669	.392	.864	2.5°	.380	35500
1.250	3742516	M1D125E1005CM16	5	M16	1.142	1.500	.669	.392	.864	2.5°	.380	35400
1.500	3742517	M1D150E1006CM16	6	M16	1.142	1.500	.669	.390	.864	2.0°	.460	32400

■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	крутящий момент	Ключ Torx Plus
.625	MS2205	9.0	DT7IP
.750	MS2205	9.0	DT7IP
1.000	MS2205	9.0	DT7IP
1.250	MS2205	9.0	DT7IP
1.500	MS2205	9.0	DT7IP

Пример заказа:

1 x M1D062E1002CM08
10 x EC1004ELD KC725M