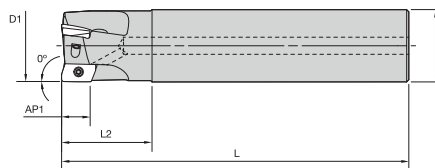


Новинка

- Глубина резания до .40".
- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность точного фрезерования уступов с углом 0°.
- Возможность работы с большой частотой вращения.



УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ Концевые фрезы — с цилиндрическим хвостовиком, — нормальная серия — дюймовая система

D1	Код заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	максимальный угол наклона	фунты	об/мин макс.
.500	3742518	M1D050E1001C062L350	1	.625	.800	3.500	.404	11.5°	.250	56500
.625	3742519	M1D062E1002C075L400	2	.750	1.000	4.000	.396	9.5°	.400	50300
.750	3742520	M1D075E1002C075L450	2	.750	1.100	4.500	.398	6.5°	.460	45900
.750	3742521	M1D075E1003C075L450	3	.750	1.100	4.500	.398	6.5°	.460	45900
1.000	3742522	M1D100E1003C100L480	3	1.000	1.250	4.800	.395	4.0°	.920	39700
1.000	3742533	M1D100E1004C100L480	4	1.000	1.250	4.800	.395	4.0°	.920	39700
1.250	3742534	M1D125E1004C125L520	4	1.250	1.600	5.200	.392	2.5°	1.570	35500
1.250	3742535	M1D125E1005C125L520	5	1.250	1.600	5.200	.392	2.5°	1.570	35500

■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	крутящий момент	Ключ Torx Plus
.500	MS2205	9.0	DT7IP
.625	MS2205	9.0	DT7IP
.750	MS2205	9.0	DT7IP
1.000	MS2205	9.0	DT7IP
1.250	MS2205	9.0	DT7IP

Пример заказа:

1 x M1D050E1001C061L350
10 x EC1004ELD KC725M