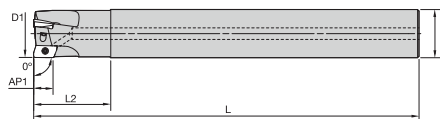




- Глубина резания до .40".
- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность точного фрезерования уступов с углом 0°.
- Возможность работы с большой частотой вращения.



УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ Концевые фрезы — с цилиндрическим хвостовиком, — длинная серия — дюймовая система

D1	Код заказа	Каталожный номер	Z	D	L2	L	AP1 макс	максимальный угол наклона	фунты	об/мин макс.
.625	3742536	M1D062E1002C062L670	2	.625	.999	6.700	.396	9.5°	.49	50300
.750	3742538	M1D075E1002C075L670	2	.750	1.250	6.700	.398	6.5°	.70	45900
.750	3742540	M1D075E1003C075L670	3	.750	1.250	6.700	.398	6.5°	.71	45900
.875	3742542	M1D088E1003C075L670	3	.750	1.250	6.700	.396	5.0°	.74	42600
1.000	3742543	M1D100E1003C100L800	3	1.000	1.600	8.000	.395	4.0°	1.59	39700
1.000	3742545	M1D100E1004C100L800	4	1.000	1.600	8.000	.395	4.0°	1.59	39700
1.100	3742547	M1D110E1004C100L800	4	1.000	1.600	8.000	.394	3.3°	1.64	38000
1.250	3742548	M1D125E1004C125L800	4	1.250	1.900	8.000	.392	2.5°	2.48	35500
1.250	3742550	M1D125E1005C125L800	5	1.250	1.900	8.000	.392	2.5°	2.48	35500

■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	крутящий момент	Ключ Torx Plus
.625	MS2205	9.0	DT7IP
.750	MS2205	9.0	DT7IP
.875	MS2205	9.0	DT7IP
1.000	MS2205	9.0	DT7IP
1.100	MS2205	9.0	DT7IP
1.250	MS2205	9.0	DT7IP

Пример заказа:

1 x M1D050E1001C062L350

10 x EC1004ELD KC725M