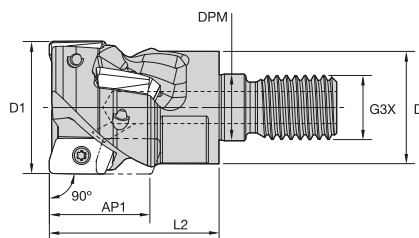


Новинка

- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность точного фрезерования уступов с углом 90°.



УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ Концевые фрезы — с резьбовым хвостовиком — метрическая система

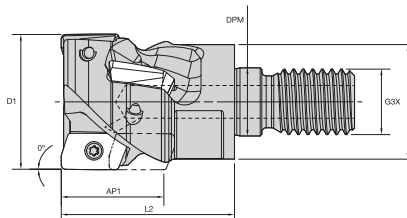
D1	Каталожный номер	Z	ZU	G3X	L2	AP1 макс
20	M1H20J02R28M10ED10C4	4	2	M10	28	18
25	M1H25J02R32M12ED10C4	4	2	M12	32	18
32	M1H32J02R40M16ED10C4	4	2	M16	40	18
32	M1H32J03R40M16ED10C6	6	3	M16	40	18

■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	Nm	Ключ Torx Plus
20 - 32	MS2205	1,0	DT7IP

Новинка

- Фрезерование с наклонным врезанием на высоких подачах.
- Обеспечивается хорошая шероховатость.
- Возможность точного фрезерования уступов с углом 0°.



■ "Кукурузные" концевые фрезы — с резьбовым хвостовиком — дюймовая система

D1	Каталожный номер	Z	Z U	G3X	L2	AP1 макс
.787	M1HR075ED10M10Z2L110C4	4	2	M10	1.102	.70
.984	M1HR100ED10M12Z2L130C4	4	2	M12	1.260	.70
1.260	M1HR125ED10M16Z2L160C4	4	2	M16	1.575	.70
1.260	M1HR125ED10M16Z3L160C6	6	3	M16	1.575	.70

■ Запасные части

D1	Винт реж. пластины	крутящий момент	Ключ Torx Plus
.750	MS2205	9.0	DT7IP
1.000	MS2205	9.0	DT7IP
1.250	MS2205	9.0	DT7IP

Пример заказа:

1 x M1HR075ED10M10Z2L110C4
10 x EC1004ELD KC725M