

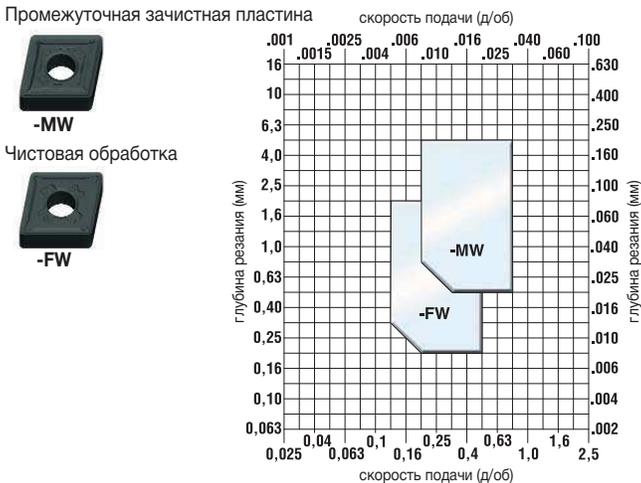


Сталь

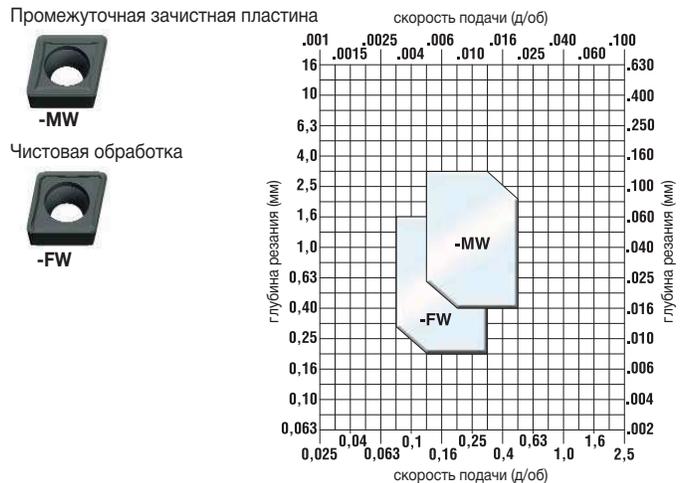
Углеродистые, легированные и инструментальные стали до твердости по Бринеллю 450 НВ (48 HRC)

1-й этап — Выбор геометрии пластины *Ultra technology*

Зачистные пластины с отрицательным передним углом



Зачистные пластины с положительным передним углом



2-й этап— Выбор сплава

Режим резания

- обработка с большим количеством остановок
- обработка с небольшим количеством остановок
- переменная глубина резания, литье или ковочная корка
- плавное резание, предварительно обработанная поверхность

Отрицательная геометрия пластины

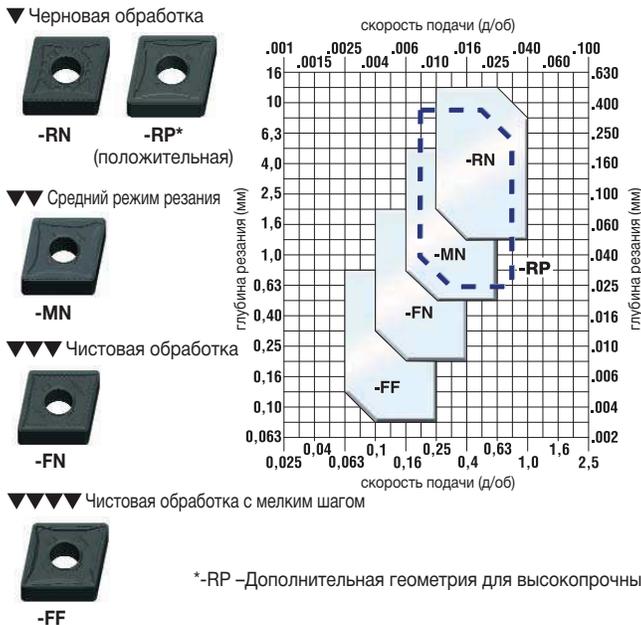
-FW	-MW
-	-
KCP10	KCP25
KCP05	KCP10
KCP05	KCP05

Положительная геометрия пластины

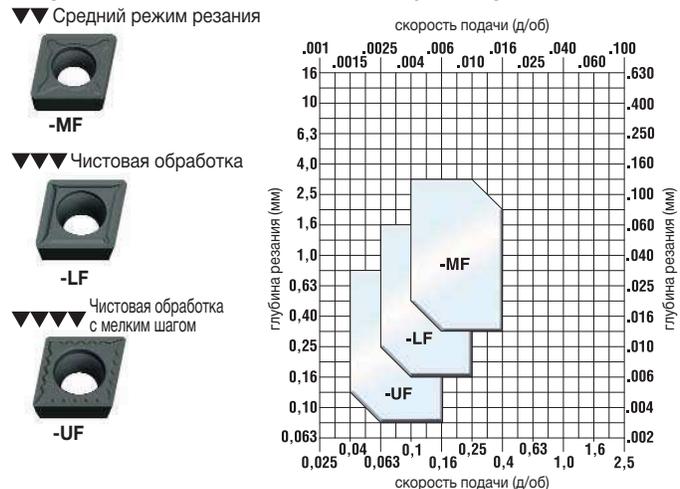
-FW	-MW
-	KCP25
KCP25	KCP25
KCP20	KCP20
KCP20	KCP20

1-й этап — Выбор геометрии пластины

Режущие пластины с отрицательным передним углом



Режущие пластины с положительным передним углом



2-й этап - выбор сплава

Режим резания

- обработка с большим количеством остановок
- обработка с небольшим количеством остановок
- переменная глубина резания, литье или ковочная корка
- плавное резание, предварительно обработанная поверхность

Отрицательная геометрия пластины

-FF	-FN	-MN	-RN	-RP
▼▼▼▼	▼▼▼	▼▼	▼	▼
KCP10	KCP25	KCP30/40	KCP30/40	KCP30/40
KCP10	KCP25	KCP25/30	KCP25/30	KCP25/30
KCP05	KCP25	KCP10	KCP10	KCP10
KCP05	KCP05	KCP05	KCP05	KCP05

Положительная геометрия пластины

-UF	-LF	-MF
▼▼▼▼	▼▼▼	▼▼
KCP25	KCP30	KCP40
KCP25	KCP25	KCP25
KCP10	KCP10	KCP25
KCP05	KCP05	KCP10