

Врезные фрезы со сменными режущими пластинами**Рекомендуемая пластина и минимальные скорости подачи**

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

Чугун						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
K1	SDET433PDSN-GDZ	SDET120412PDSN-GDZ	KC935M	Сухой	0.006	0,15
K2	SDET433PDSN-GDZ	SDET120412PDSN-GDZ	KC935M	Сухой	0.006	0,15
K3	SDET433PDSN-GDZ	SDET120412PDSN-GDZ	KC522M	Влажный/Сухой	0.006	0,15
Прессование до нужного размера						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
K1	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC935M	Сухой	0.007	0,18
K2	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC935M	Сухой	0.007	0,18
K3	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC522M	Влажный/Сухой	0.007	0,18
Алюминий						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
N1	SDCT433PDFR8LE	SDCT120412PDFRLE	KC410M	Влажный/Сухой	0.004	0,10
N2	SDCT433PDFR8LE	SDCT120412PDFRLE	KC410M	Влажный/Сухой	0.004	0,10
Супер-сплавы & Титан						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
S1	SDET433PDEN-GDZ	SDET120412PDEN-GDZ	KC522M	Влажный	0.002	0,05
S2	SDET433PDEN-GDZ	SDET120412PDEN-GDZ	KC725M	Влажный	0.002	0,05
S3	SDET433PDSN-GDZ	SDET120412PDSN-GDZ	KC725M	Влажный	0.005	0,12
S4	SDET433PDSN-GDZ	SDET120412PDSN-GDZ	KC725M	Влажный	0.004	0,10
Прессование до нужного размера						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
S1	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC522M	Влажный	0.004	0,10
S2	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC725M	Влажный	0.004	0,10
S3	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC725M	Влажный	0.006	0,15
S4	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC725M	Влажный	0.004	0,10
Твердые материалы						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
H1	—	—	—	—	—	—
Прессование до нужного размера						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
H1	—	—	—	—	—	—