

KSSZR 1°30'
KTSZR 1°30'
KISZR 1°30'

■ 1° 30' Угол в плане

Группа обработ. материала	KC410M			KC522M			KC725M			KC935M		
P1							860	750	700	1290	1130	1050
P2							530	480	430	800	720	650
P3							480	430	390	720	650	590
P4				320	300	270	360	330	300	540	500	450
P5				440	400	360	490	440	400	740	660	600
P6				270	230		300	260		450	390	
M1				500	440	410	560	490	450	840	740	680
M2				460	410	380	510	460	420	770	690	630
M3				340	310		380	340		570	510	
K1							540	490	440	840	760	680
K2				670	600	550	430	380	360	670	600	550
K3				560	500	460	360	320	290	560	500	460
N1	3990	3550	3270									
N2												
S1				110	90		120	100				
S2				90	90		100	100				
S3				120	120		130	130				
S4				150	140		170	150				
H1												

Рекомендуемая начальная скорость резания указана жирным шрифтом, центральная графа

Рекомендуемая пластина и минимальные скорости подачи

Сталь						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
P1	SDPT433PDEN-GDZ	SDPT120412PDEN-GDZ	KC725M	Сухой/Влажный	0.002	0,05
P2	SDPT433PDSN-GDZ	SDPT120412PDSN-GDZ	KC725M	Сухой/Влажный	0.006	0,15
P3	SDPT433PDEN-GDZ	SDPT120412PDEN-GDZ	KC935M	Сухой	0.002	0,05
P4	SDPT433PDEN-GDZ	SDPT120412PDEN-GDZ	KC935M	Сухой	0.002	0,05
P5	SDPT433PDSN-GDZ	SDPT120412PDSN-GDZ	KC935M	Сухой	0.006	0,15
P6	SDPT433PDSN-GDZ	SDPT120412PDSN-GDZ	KC935M	Сухой	0.006	0,15
Прессование до нужного размера						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
P1	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC725M	Сухой/Влажный	0.004	0,10
P2	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC725M	Сухой/Влажный	0.007	0,18
P3	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC935M	Сухой	0.004	0,10
P4	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC935M	Сухой	0.004	0,10
P5	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC935M	Сухой	0.007	0,18
P6	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC935M	Сухой	0.007	0,18
Нержавеющая сталь						
Поверхность						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
M1	SDPT433PDEN-GDZ	SDPT120412PDEN-GDZ	KC522M	Влажный/Сухой	0.002	0,05
M2	SDPT433PDEN-GDZ	SDPT120412PDEN-GDZ	KC725M	Влажный/Сухой	0.002	0,05
M3	SDPT433PDSN-GDZ	SDPT120412PDSN-GDZ	KC725M	Влажный/Сухой	0.006	0,15
Прессование до нужного размера						
	Номер по каталогу ANSI	Номер по каталогу ISO	марка	СОЖ	hm = fz (дюйм)	hm = fz (mm)
M1	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC522M	Влажный/Сухой	0.002	0,05
M2	SDPT433PDEN-HPZ	SDPT120412PDEN-HPZ	KC725M	Влажный/Сухой	0.002	0,05
M3	SDPT433PDSN-HPZ	SDPT120412PDSN-HPZ	KC725M	Влажный/Сухой	0.007	0,18