

Цельные концевые фрезы

HARVI™ II 5-зубые

Обработка стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов E2–E3, E6–E7

Титановые сплавы E4–E5, E9

Шейка для обработки стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов E8

F4AS™

WM-WL-WX — с удлиненной шейкой — с неравномерным шагом зубьев E10

DL — DIN 6527 — длинные — с неравномерным шагом зубьев E11

HARVI 4-зубые

С неравномерным шагом зубьев E12–E15

KenFeed™

KenFeed E16–E19

MaxiMet™ 2-зубые и 3-зубые

2-зубые для обработки алюминия E20, E24, E26–E27

3-зубые для обработки алюминия E22–E23, E25, E28–E29, E33

2-зубые и 3-зубые

2-зубые для обработки алюминия E30–E31

3-зубые для обработки алюминия E32–E33

Рекомендации по применению и описание материалов E35–E41

Контактные данные для восстановления E21