

## ■ 3-й этап –Выбор скорости резания

Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь (< 0,3% C)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)			
P1	КСР05											435	1450
	КСР10											395	1320
	КСР25											275	925
	КСР30											210	700
	КСР40											210	700
Средне- и высокоуглеродистая сталь (> 0,3% C)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)			
P2	КСР05											240	800
	КСР10											265	880
	КСР25											195	650
	КСР30											150	500
	КСР40											150	500
Легированная сталь и инструментальная сталь (≤ 330 НВ) (≤ 35 HRC)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		135 (450)	180 (600)	225 (800)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	455 (1500)	495 (1650)			
P3	КСР05											205	680
	КСР10											190	630
	КСР25											155	510
	КСР30											120	400
	КСР40											120	400
Легированная сталь и инструментальная сталь (340–450 НВ) (36–48 HRC)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		60 (200)	90 (300)	120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)			
P4	КСР05											160	530
	КСР10											145	480
	КСР25											105	360
	КСР30											95	325
	КСР40											95	325
Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (≤ 330 НВ) (≤ 35 HRC)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		120 (400)	150 (500)	180 (600)	210 (700)	240 (800)	270 (900)	300 (1000)	330 (1100)	360 (1200)			
P5	КСР05											240	800
	КСР10											215	720
	КСР25											195	650
	КСР30											135	450
	КСР40											135	500
Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (340–450 НВ) (36–48 HRC)											Пусковой режим ◊		
Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									м/мин	фут/мин	
		105 (350)	135 (450)	165 (550)	195 (650)	225 (750)	255 (850)	285 (950)	315 (1050)	345 (1150)			
P6	КСР05											200	660
	КСР10											180	600
	КСР25											150	500
	КСР30											105	350
	КСР40											105	350

Чтобы разместить заказ, свяжитесь с Kennametal или с уполномоченным дистрибьютором Kennametal, или же посетите сайт [www.kennametal.su](http://www.kennametal.su).