

Высокопроизводительные концевые фрезы для чистовой обработки



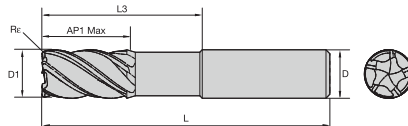
UDDE — HARVI™ II 5-зубые для титановых сплавов

Особенности:

- Стандарт Kennametal.
- Стандартные хвостовики.
- Оптимизированная геометрия для обработки титана.
- Неравномерный шаг зубьев сводит к минимуму вибрации, обеспечивая плавную обработку.
- Один инструмент для черновой и чистовой обработки — меньше операций по наладке.
- 5-зубая форма позволяет выполнять прорезание пазов до 1xD.
- Доступно со склада с радиусом при вершине.

Применение

- Обработка резанием боковых сторон и прорезание пазов.
- Для аэрокосмической и медицинской промышленности.



- лучший выбор
- альтернативный выбор

H		
S		●
N		
K		
M		
P		

■ 5-зубая, угол подъема стружечной канавки 38°

D1	D	AP1 макс	L3	L	R _f	Z U	Каталожный номер	KC643M
6,000	6,000	13,000	18,000	63,000	—	5	UDDE0600A5ASA	●
6,000	6,000	13,000	18,000	63,000	0,5	5	UDDE0600A5ARA	●
6,000	6,000	13,000	18,000	63,000	1,0	5	UDDE0600A5ARB	●
6,000	6,000	13,000	18,000	63,000	1,5	5	UDDE0600A5ARC	●
8,000	8,000	19,000	24,000	68,000	—	5	UDDE0800A5ASA	●
8,000	8,000	19,000	24,000	68,000	0,5	5	UDDE0800A5ARA	●
8,000	8,000	19,000	24,000	68,000	1,0	5	UDDE0800A5ARB	●
8,000	8,000	19,000	24,000	68,000	2,0	5	UDDE0800A5ARC	●
10,000	10,000	22,000	30,000	76,000	—	5	UDDE1000A5ASA	●
10,000	10,000	22,000	30,000	76,000	0,5	5	UDDE1000A5ARA	●
10,000	10,000	22,000	30,000	76,000	1,0	5	UDDE1000A5ARB	●
10,000	10,000	22,000	30,000	76,000	2,0	5	UDDE1000A5ARC	●
10,000	10,000	22,000	30,000	76,000	2,5	5	UDDE1000A5ARD	●
12,000	12,000	26,000	36,000	84,000	—	5	UDDE1200A5ASA	●
12,000	12,000	26,000	36,000	84,000	0,5	5	UDDE1200A5ARA	●
12,000	12,000	26,000	36,000	84,000	1,0	5	UDDE1200A5ARB	●
12,000	12,000	26,000	36,000	84,000	2,0	5	UDDE1200A5ARC	●
12,000	12,000	26,000	36,000	84,000	3,0	5	UDDE1200A5ARD	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	—	5	UDDE1600A5ASA	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	0,5	5	UDDE1600A5ARA	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	1,0	5	UDDE1600A5ARB	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	2,0	5	UDDE1600A5ARC	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	3,0	5	UDDE1600A5ARD	●
16,000	16,000	32,000	48,000	100,000	4,0	5	UDDE1600A5ARE	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	—	5	UDDE2000A5ASA	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	0,5	5	UDDE2000A5ARA	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	1,0	5	UDDE2000A5ARB	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	2,0	5	UDDE2000A5ARC	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	3,0	5	UDDE2000A5ARD	●
20,000	20,000	38,000	60,000	115,000	4,0	5	UDDE2000A5ARE	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	—	5	UDDE2500A5ASA	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	0,5	5	UDDE2500A5ARA	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	1,0	5	UDDE2500A5ARB	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	2,0	5	UDDE2500A5ARC	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	3,0	5	UDDE2500A5ARD	●
25,000	25,000	45,000	75,000	135,000	4,0	5	UDDE2500A5ARE	●

Данные о применении приведены на стр. E34

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
Все	DIN e8	DIN h6

Пример заказа:

UDDE1000A5ARA KC643M