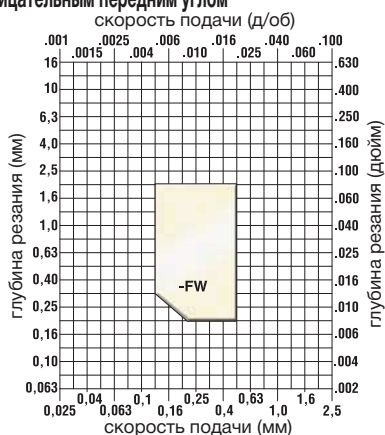


### ■ 1-й этап — Выбор геометрии пластины *Ultra*

Зачистные пластины с отрицательным передним углом

Чистовая обработка



### ■ 2-й этап — Выбор сплава

Режим резания

Режим резания	Символ	Отрицательная геометрия пластины
тяжелое прерывистое резание	⚙️	-FW
слегка прерывистое резание	⦿	KCM15
колебание глубины резания, литейная корка	⊙	KCM15
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⦿	KCM15

### ■ 1-й этап — Выбор геометрии пластины

Режущие пластины с отрицательным передним углом

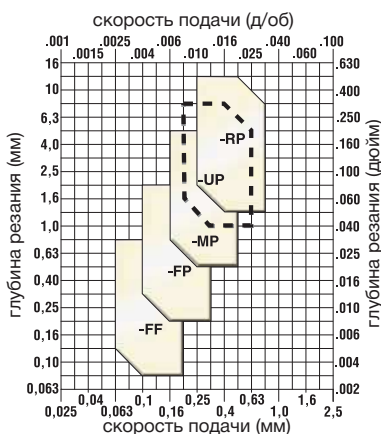
Черновая обработка



▶▶▶ полуступчатая обработка



▶▶▶▶ Чистовая обработка

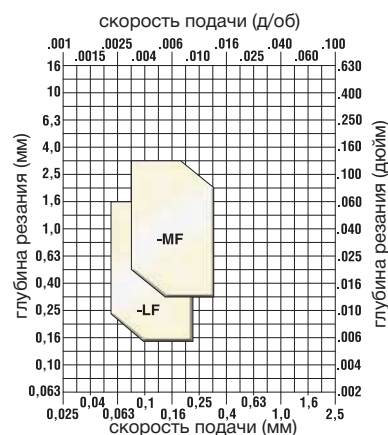


Режущие пластины с положительным передним углом

▶▶▶▶ полуступчатая обработка



▶▶▶▶▶ Чистовая обработка



### ■ 2-й этап — Выбор сплава

Режим резания

Режим резания	Символ	Отрицательная геометрия пластины		Положительная геометрия пластины		
		-FP ▶▶▶▶	-MP/-UP ▶▶▶▶	-RP ▶▶▶▶	-LF ▶▶▶▶▶	-MF ▶▶▶▶▶
тяжелое прерывистое резание	⚙️	KCM15	KCM35	KCM35	KCM35	KCM35
слегка прерывистое резание	⦿	KCM15	KCM25	KCM25	KCM25	KCM25
колебание глубины резания, литейная корка	⊙	KCM15	KCM15/25	KCM15/25	KCM15/25	KCM15/25
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⦿	KCM15	KCM15	KCM15	KCM15	KCM15