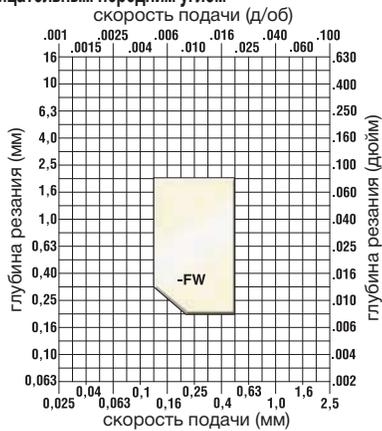


1-й этап — Выбор геометрии пластины *Ultra*

Зачистные пластины с отрицательным передним углом

Чистовая обработка



2-й этап — Выбор сплава

Режим резания

- тяжелое прерывистое резание
- слегка прерывистое резание
- колебание глубины резания, литейная корка
- спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



Отрицательная геометрия пластины

-FW

-

KCM15

KCM15

KCM15

1-й этап — Выбор геометрии пластины

Режущие пластины с отрицательным передним углом

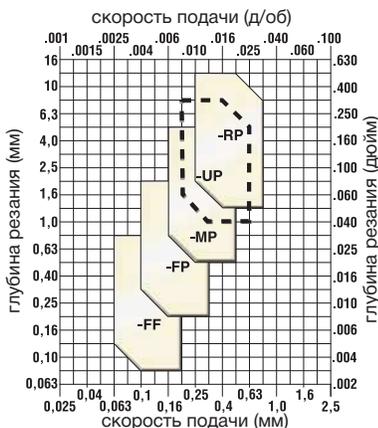
Черновая обработка



получистовая обработка



Чистовая обработка

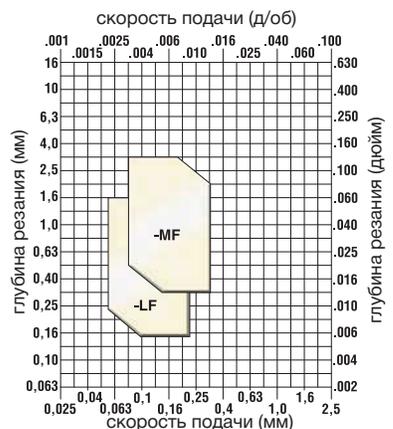


Режущие пластины с положительным передним углом

получистовая обработка



Чистовая обработка



2-й этап — Выбор сплава

Режим резания

- тяжелое прерывистое резание
- слегка прерывистое резание
- колебание глубины резания, литейная корка
- спокойное резание, предварительно обработанная поверхность



Отрицательная геометрия пластины

-FP

▼▼▼

-MP/-UP

▼▼▼

Положительная геометрия пластины

-RP

▼

-LF

▼▼▼▼

-MF

▼▼▼

KCM15

KCM35

KCM35

KCM35

KCM35

KCM15

KCM25

KCM25

KCM25

KCM25

KCM15

KCM15/25

KCM15/25

KCM15/25

KCM15/25

KCM15

KCM15

KCM15

KCM15

KCM15