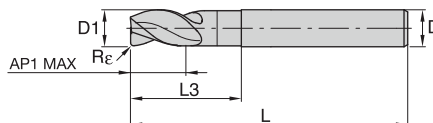


Особенности:

- Стандарт Kennametal.
- Стандартные хвостовики.
- Эффективно для обработки тонкостенных деталей.
- Зачистная фаска, специальный концевой паз и геометрия зубьев обеспечивают лучшее качество обработанной поверхности.
- Уникальная геометрия обеспечивает максимальную скорость снятия металла.

Применение

- Обработка резанием боковых сторон и прорезание пазов.
- Для аэрокосмической, автомобильной промышленности, станкостроения и общего машиностроения.



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	
S	
N	●
K	
M	
P	

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ 3-зубая, угол подъема стружечной канавки 38°

D1	D	AP1 макс	L3	L	Re	Z U		K600
6,00	6,000	9,0	18,000	63,00	0,200	3	ABDE0600A3ARA	●
6,00	6,000	9,0	18,000	63,00	0,500	3	ABDE0600A3ARB	●
6,00	6,000	9,0	18,000	63,00	1,000	3	ABDE0600A3ARC	●
8,00	8,000	12,0	24,000	76,00	0,200	3	ABDE0800A3ARA	●
8,00	8,000	12,0	24,000	76,00	0,500	3	ABDE0800A3ARB	●
8,00	8,000	12,0	24,000	76,00	1,000	3	ABDE0800A3ARC	●
10,00	10,000	15,0	30,000	89,00	0,200	3	ABDE1000A3ARA	●
10,00	10,000	15,0	30,000	89,00	0,500	3	ABDE1000A3ARB	●
10,00	10,000	15,0	30,000	89,00	1,500	3	ABDE1000A3ARC	●
12,00	12,000	18,0	36,000	100,00	0,200	3	ABDE1200A3ARA	●
12,00	12,000	18,0	36,000	100,00	0,500	3	ABDE1200A3ARB	●
12,00	12,000	18,0	36,000	100,00	1,500	3	ABDE1200A3ARC	●
16,00	16,000	24,0	48,000	110,00	0,200	3	ABDE1600A3ARA	●
16,00	16,000	24,0	48,000	110,00	0,500	3	ABDE1600A3ARB	●
16,00	16,000	24,0	48,000	110,00	1,000	3	ABDE1600A3ARC	●
16,00	16,000	24,0	48,000	110,00	2,000	3	ABDE1600A3ARD	●
20,00	20,000	30,0	60,000	125,00	0,200	3	ABDE2000A3ARA	●
20,00	20,000	30,0	60,000	125,00	0,500	3	ABDE2000A3ARB	●
20,00	20,000	30,0	60,000	125,00	1,500	3	ABDE2000A3ARC	●
20,00	20,000	30,0	60,000	125,00	4,000	3	ABDE2000A3ARD	●

Данные о применении приведены на стр. E40

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
<6 мм	DIN e8	DIN h6
6 мм и более	DIN h6	DIN h6

Пример заказа:

ABDE1000A3ARC K600