

■ 3-й этап –Выбор скорости резания

Аустенитная нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин	
M1	KCM15											180	600
	KCM25											150	500
	KCM35											120	400

Аустенитная нержавеющая сталь

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин	
M2	KCM15											165	550
	KCM25											150	500
	KCM35											105	350

Аустенитная нержавеющая сталь: Дуплекс-процесс (ферритная и аустенитная смесь)

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим		
		90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (800)	270 (900)	315 (1050)	360 (1200)	405 (1350)	450 (1500)	м/мин	фут/мин	
M3	KCM15											150	500
	KCM25											120	400
	KCM35											90	300