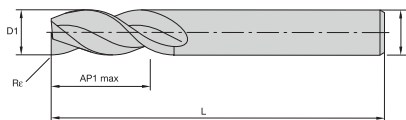


Особенности:

- Стандарт Kennametal.
- Стандартные хвостовики.
- Эффективно для обработки тонкостенных деталей.
- Зачистная фаска, специальный концевой паз и геометрия зубьев обеспечивают лучшее качество обработанной поверхности.
- Уникальная геометрия обеспечивает максимальную скорость снятия металла.

Применение

- Обработка резанием боковых сторон и прорезание пазов.
- Для аэрокосмической, автомобильной промышленности, станкостроения и общего машиностроения.



● лучший выбор

○ альтернативный выбор

H	
S	
N	●
K	
M	
P	

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

■ 3-зубая, угол подъема стружечной канавки 38°

D1	D1	D	AP1 макс	L	Rε	Каталожный номер	K600
1/4	.250	1/4	1/2	2 1/2	.030	ABDE0250J3ARB	●
1/4	.250	1/4	1/2	2 1/2	—	ABDE0250J3AS	●
5/16	.313	5/16	5/8	2 1/2	.030	ABDE0312J3ARB	●
3/8	.375	3/8	3/4	2 1/2	.030	ABDE0375J3ARB	●
3/8	.375	3/8	3/4	2 1/2	—	ABDE0375J3AS	●
1/2	.500	1/2	1 1/4	3	.030	ABDE0500J3ARB	●
1/2	.500	1/2	1 1/4	3	.060	ABDE0500J3ARC	●
1/2	.500	1/2	1 1/4	3	—	ABDE0500J3AS	●
5/8	.625	5/8	1 1/4	3 1/2	—	ABDE0625J3AS	●
3/4	.750	3/4	1 1/2	4	.030	ABDE0750J3ARB	●
3/4	.750	3/4	1 1/2	4	.060	ABDE0750J3ARC	●
3/4	.750	3/4	1 1/2	4	.120	ABDE0750J3ARE	●
3/4	.750	3/4	1 1/2	4	—	ABDE0750J3AS	●
1	1.000	1	1 1/2	4	.030	ABDE1000J3ARB	●
1	1.000	1	1 1/2	4	.060	ABDE1000J3ARC	●
1	1.000	1	1 1/2	4	.120	ABDE1000J3ARE	●
1	1.000	1	1 1/2	4	—	ABDE1000J3AS	●

Данные о применении приведены на стр. E40

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
<1/4"	DIN e8	DIN h6
1/4" and over	DIN h6	DIN h6

Пример заказа:

ABDF10000A2AS K600