

(продолжение предыдущей страницы)

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

H	
S	
N	●
K	
M	
P	

- лучший выбор
○ альтернативный выбор

■ 2-зубая, угол подъема стружечной канавки 45°

D1	D1	D	Макс. AP1	L3	L	Re	номер по каталогу	K600
3/4	0.750	3/4	1	3 3/8	6	0.03	ABDF0750J2CQB	●
1	1.000	1	1 1/4	2 3/8	5	0	ABDF1000J2AQ	●
1	1.000	1	1 1/4	2 3/8	5	0.03	ABDF1000J2AQB	●
1	1.000	1	1 1/4	2 3/8	5	0.120	ABDF1000J2AQE	●
1	1.000	1	1 1/4	3 3/8	7	0	ABDF1000J2BQ	●
1	1.000	1	1 1/4	3 3/8	7	0.03	ABDF1000J2BQB	●
1	1.000	1	1 1/4	3 3/8	7	0.120	ABDF1000J2BQE	●
1	1.000	1	1 1/4	4 3/8	7	0	ABDF1000J2CQ	●
1	1.000	1	1 1/4	4 3/8	7	0.03	ABDF1000J2CQB	●

Данные о применении приведены на стр. E41

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
<1/4"	DIN e8	DIN h6
1/4" и более	DIN h6	DIN h6

Пример заказа:
ABDF0750J2AQ K600