

(продолжение предыдущей страницы)

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

H			
S			
N			
K			
M			
P			

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

■ 2-зубая, угол подъема стружечной канавки 45°

D1	D1	D	Ap1 макс.	L	Re	номер по каталогу	K600	KC651M
5/8	0.625	5/8	1 1/4	3 1/2	0.06	AADF0625J2ARC	●	●
5/8	0.625	5/8	2 1/4	5	0	AADF0625J2B	●	●
5/8	0.750	5/8	2 1/4	5	0.06	AADF0625J2BRC	●	●
3/4	0.750	3/4	7/8	3	0	AADF0750J2A	●	●
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0	AADF0750J2B	●	●
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0.03	AADF0750J2BRB	●	●
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0.06	AADF0750J2BRC	●	●
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0.120	AADF0750J2BRE	●	●
3/4	0.750	3/4	2 1/4	5	0	AADF0750J2C	●	●
3/4	0.750	3/4	2 1/4	5	0.03	AADF0750J2CRB	●	●
3/4	0.750	3/4	2 1/4	5	0.06	AADF0750J2CRC	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0	AADF0750J2D	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0.03	AADF0750J2DRB	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0.06	AADF0750J2DRC	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0	AADF1000J2A	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0.03	AADF1000J2ARB	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0.06	AADF1000J2ARC	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0.120	AADF1000J2ARE	●	●
1	1.000	1	2 1/4	5	0	AADF1000J2B	●	●
1	1.000	1	2 1/4	5	0.03	AADF1000J2BRB	●	●
1	1.000	1	2 1/4	5	0.06	AADF1000J2BRC	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0	AADF1000J2C	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0.03	AADF1000J2CRB	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0.120	AADF1000J2CRC	●	●

Данные о применении приведены на стр. E41

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
Все	+0.000" до 0,002"	DIN h6

Пример заказа:

AADF1000J2C K600

Чтобы разместить заказ, связывайтесь с Kennametal или с уполномоченным дистрибьютором Kennametal, или же посетите сайт www.kennametal.su.

E31