

(продолжение предыдущей страницы)

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ
ОТВЕРСТИЙИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ
СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ
ФРЕЗЫИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

H			
S			
N			
K			
M			
P			

● лучший выбор

○ альтернативный выбор

■ 3-зубая, угол подъема стружечной канавки 37°

D1	D1	D	Ap1 макс.	L	Re	номер по каталогу	K600	K0651M
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0.06	AADE0750J3BRC	●	●
3/4	0.750	3/4	1 1/2	4	0.120	AADE0750J3BRE	●	●
3/4	0.750	3/4	2 1/4	5	0	AADE0750J3D	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0	AADE0750J3C	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0.03	AADE0750J3CRB	●	●
3/4	0.750	3/4	3	5 1/4	0.06	AADE0750J3CRC	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0	AADE0750J3D	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0.03	AADE0750J3DRB	●	●
1	1.000	1	1 1/2	4	0.06	AADE0750J3DRC	●	●
1	1.000	1	2	4		AADE1000J3A	●	●
1	1.000	1	2	4	0.03	AADE1000J3ARB	●	●
1	1.000	1	2	4	0.06	AADE1000J3ARC	●	●
1	1.000	1	2	4	0.120	AADE1000J3ARE	●	●
1	1.000	1	2 1/4	5	0	AADE1000J3D	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0	AADE1000J3B	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0.03	AADE1000J3BRB	●	●
1	1.000	1	3	5 1/2	0.06	AADE1000J3BRC	●	●
1	1.000	1	4	7	0	AADE1000J3C	●	●
1	1.000	1	4	7	0.03	AADE1000J3CRB	●	●
1	1.000	1	4	7	0.06	AADE1000J3CRC	●	●

Данные о применении приведены на стр. E41

■ Допуски концевых фрез

D1	Допуск D1	Допуск D
Все	DIN e8	DIN h6

Пример заказа:
AADE1000J3C K600