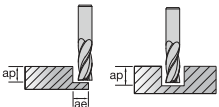
				Для прорезания пазов следует снизить скорость на 20%												
Применение Периферийное фрезерование Фрезерование пазов				Vc КС643М	Рекомендуемое значение подачи fz— (мм/зуб) для обработки резанием боковых сторон. Для прорезания пазов следует уменьшить значение fz на 20%. Диаметр — D1 (мм)											
Группа	ap	ae	ap		м/мин	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25
P2	1,5xD	0,5xD	1xD		160-200	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,090	0,10	0,11
P3	1,5xD	0,5xD	1xD		160-180	0,030	0,030	0,040	0,05	0,060	0,030	0,070	0,080	0,080	0,090	0,10
P4	1,5xD	0,5xD	1xD		140-160	0,020	0,030	0,040	0,040	0,05	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,10
M1	1,5xD	0,5xD	1xD		90~115	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,090	0,10
M2	1,5xD	0,5xD	1xD		60~80	0,020	0,030	0,030	0,040	0,050	0,060	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080
M3	1,5xD	0,5xD	1xD		60~70	0,020	0,020	0,030	0,040	0,040	0,050	0,050	0,050	0,060	0,060	0,070
K1	1,5xD	0,5xD	1xD		130-170	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,080	0,10	0,10	0,11	0,12	0,13
K2	1,5xD	0,5xD	1xD		110-130	0,020	0,030	0,030	0,050	0,050	0,060	0,070	0,070	0,080	0,080	0,100
S3	1,5xD	0,2xD	0,3xD		25-40	0,010	0,010	0,020	0,030	0,030	0,040	0,040	0,050	0,060	0,060	0,070
S4	1,5xD	0,5xD	1xD		50~60	0,020	0,020	0,030	0,040	0,040	0,050	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090

				Для прорезания пазов следует снизить скорость на 20%								
Применение				Vc КС643М	Рекомендуемое значение подачи fz— (мм/зуб) для обработки резанием боковых сторон. Для прорезания пазов следует уменьшить значение fz на 20%. Диаметр — D1 (мм)							
Периферийное фрезерование		Фрезерование пазов										
Группа	ap	ae	ap	Пов.фут/мин	3/16	1/4	5/16	3/8	1/2	5/8	3/4	1
P2	1,5xD	0,5xD	1xD	520-650	.0015	.0021	.0023	.0026	.003	.0031	.0038	.0044
P3	1,5xD	0,5xD	1xD	520-590	.0011	.0017	.002	.0023	.0029	.0029	.0034	.004
P4	1,5xD	0,5xD	1xD	460-520	.001	.0015	.0016	.002	.0026	.0027	.003	.0038
M1	1,5xD	0,5xD	1xD	290-370	.0011	.0017	.002	.0023	.0027	.0029	.0032	.004
M2	1,5xD	0,5xD	1xD	190-260	.0009	.0013	.0016	.0019	.0025	.0025	.0028	.0032
M3	1,5xD	0,5xD	1xD	190-230	.0008	.001	.0014	.0015	.0019	.002	.0023	.0028
K1	1,5xD	0,5xD	1xD	430-550	.0014	.002	.0025	.003	.0035	.004	.0045	.005
K2	1,5xD	0,5xD	1xD	360-430	.0009	.0013	.0018	.0019	.0025	.0027	.003	.004
S3	1,5xD	0,2xD	0,3xD	80-130	.0004	.0007	.0011	.0015	.0016	.0019	.0023	.0028
S4	1,5xD	0,5xD	1xD	160-200	.0008	.001	.0014	.0015	.0021	.0023	.0028	.0036