

■ 3-й этап –Выбор скорости резания

Серый чугун

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим			
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин		
K1	КСК05												450	1500
	КСК15												360	1200
	КСК20												300	1000

Чугун с шаровидным графитом уплотненный серый и ковкий чугун (<80 KSI предел прочности на разрыв)

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим			
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин		
K2	КСК05												360	1200
	КСК15												270	900
	КСК20												240	800

Чугун с шаровидным графитом уплотненный серый и ковкий чугун (предел прочности на разрыв > 80 KSI)

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)									Пусковой режим			
		60 (200)	150 (500)	240 (800)	330 (1100)	420 (1400)	510 (1700)	600 (2000)	690 (2300)	780 (2600)	м/мин	фут/мин		
K3	КСК05												240	800
	КСК15												215	725
	КСК20												210	700