

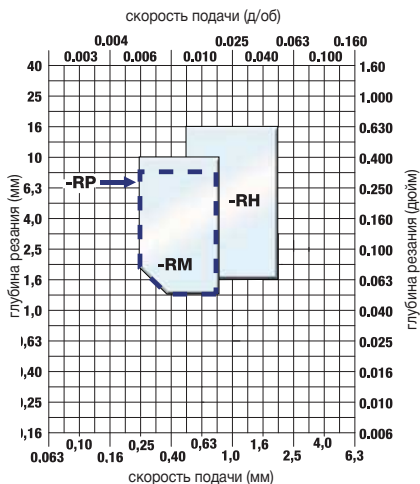


Сталь

Углеродистые, легированные и инструментальные стали до твердости по Бринеллю 450 HB (48 HRC)

1-й этап — Выбор геометрии пластины

Режущие пластины с отрицательным передним углом



2-й этап— Выбор сплава

Режим резания	Символ	Отрицательная геометрия пластины		
		-RP	-RM	-RH
тяжелое прерывистое резание	⚙	-	-	КСП30/40
слегка прерывистое резание	⊙	КСП25	КСП25	КСП25/30
колебание глубины резания, литейная корка	⊖	КСП10	КСП10	КСП25
спокойное резание, предварительно обработанная поверхность	⊕	КСП05/10	КСП05/10	КСП10

Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь (< 0,3% C)

Группа обрабатываемого материала	сплав	Скорость - м/мин (фут/мин)										Пусковой режим		
		15 (50)	45 (150)	75 (250)	110 (350)	140 (450)	170 (550)	200 (650)	230 (750)	260 (850)	м/мин	фут/мин		
P1	КСП05												160	530
	КСП10												150	500
	КСП25												130	430
	КСП30												105	350
	КСП40												80	265