









Сплав	Покрытие С-класс	Состав и назначение	Стандартное обозначение	Износоустойчивость											Прочность		
				05	10	15	20	25	30	35	40	45					
KCP05™	 Al ₂ O ₃ TiCN C3-C4	Состав: Улучшенный обогащенный кобальтом сплав с повышенной сопротивляемостью к деформации и специально разработанным адгезивным MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытием. Применение: Сплав KCP05 предназначен для чистовой или получистовой обработки большинства типов стали, ферритной, мартенситной и дисперсионно-твердеющей нержавеющей стали, а также чугуна. Специально разработанный сплав обеспечивает превосходное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромки пластины. Новое покрытие в сочетании с самой передовой последующей обработкой обеспечивает высокую производительность и длительный предсказуемый срок службы, а также превосходную обработку поверхности детали.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														
KCP10™	 Al ₂ O ₃ TiCN C3, C7	Состав: Специально разработанный обогащенный кобальтом карбидный сплав с толстым MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытием обеспечивает максимальную износостойчивость. Применение: Превосходный сплав для получистовой и чистовой обработки поверхности и работы с различными материалами, в том числе большинством типов стали, а также ферритной и мартенситной сталью и чугуном. Обогащенный кобальтом сплав обеспечивает сбалансированное сочетание сопротивляемости к деформации и прочности кромок, а толстое многослойное покрытие — выдающуюся устойчивость к абразивному и точечному износу при высокоскоростной обработке. Гладкое покрытие обеспечивает хорошую сопротивляемость наросту кромки и образованию микростружки, и также превосходное качество обработки поверхности.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														
KCP25™	 Al ₂ O ₃ TiCN C2-C3, C6-C7	Состав: Прочный сплав, обогащенный карбидом кобальта, с недавно разработанным многослойным MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытием, обладающим превосходной межслоевой адгезией. Применение: Это наилучший сплав общего назначения для промышленной обработки большинства типов стали, а также ферритной и мартенситной стали. Состав сплава гарантирует достаточную сопротивляемость деформации, а также превосходную прочность кромки пластины. Многослойность покрытия обеспечивает хорошую износостойчивость для различных схем резания, а дополнительная обработка уменьшает образование микростружки и улучшает адгезию покрытия, что приводит к долгому сроку службы и улучшает состояние поверхности обрабатываемой детали.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														
KCP30™	 Al ₂ O ₃ TiCN C5-C6	Состав: Недавно разработанный прочный обогащенный карбидом кобальта сплав с усовершенствованным многослойным TiN-MT-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытием. Применение: Применяется для грубой и промежуточной обработки всех видов углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Состав сплава обеспечивает превосходную прочность пластины, которая требуется для такой обработки, а многослойное покрытие добавляет износостойчивость, что ведет к увеличению срока службы пластины.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														
KCP40™	 Al ₂ O ₃ TiCN C5-C6	Состав: Прочный карбидный сплав с умеренной толщиной TiN-MT-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытия. Применение: Применяется для черновой обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали. Сочетание сплав-покрытие обеспечивает невероятную прочность и безопасность в использовании, что дает высокую скорость удаления металла даже при обработке с остановками.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														
KCM15™	 Al ₂ O ₃ TiCN C2-C3	Состав: Запатентованный карбидный сплав с многослойным MTCVD-TiCN-Al ₂ O ₃ покрытием. Применение: Превосходный сплав для высокоскоростной промежуточной и чистовой обработки аустенитных сталей, покрывающей большую часть диапазона P20-25. Сплав KCM15 в сочетании с уникальной геометрией был разработан с целью предотвратить образование зазубрин при переменной глубине резания и уменьшить образование заусенцев при токарной обработке нержавеющей стали. Обработка покрытия после нанесения снижает перенапряжения в нем, улучшает адгезию покрытия, уменьшает образование микростружки и нарост кромки и улучшает состояние поверхности обрабатываемой детали.	P														
			M														
			K														
			N														
			S														
			H														