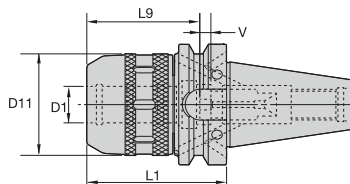


Инструменты с хвостовиками BT 40



Фрезерные патроны — высокопроизводительные

Новинка



- Возможно как черновое, так и чистовое фрезерование.
- Предварительная балансировка G6.3 при 20000 об/мин — 6 резьбовых отверстий M6 под установочные винты для точной балансировки.
- Для чернового фрезерования — следует затянуть контргайку так, чтобы уплотнительное кольцо на обратной стороне контргайки только коснулось фланца на корпусе патрона, таким образом, обеспечив биение $\leq 0,01$ мм (0,0004 дюйма) $3 \times D1$.
- Для чистового фрезерования — следует затянуть, как указано выше, затем отвинтить контргайку на 1/8–1/4 оборота для обеспечения биения $\leq 0,005$ мм (0,0002 дюйма) $3 \times D1$.
- Подогрев при температурах ниже нуля для обеспечения стабильности материалов.
- Возможен внутренний подвод СОЖ с использованием стопорного винта в качестве смазочного устройства — форма AD или форма B.
- Стопорный винт осевой регулировки 20 мм (3/4 дюйма).

■ НРМС-ВТ форма В/АD метрический

Код заказа	Каталожный номер	D1	D11	L1	L9	V	kg	ключ для контргайки	стопорный винт	размер ключа для стопорного винта
3578487	BT40BNRPMC20075M	20	53	75	47	20	1,50	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3578488	BT40BNRPMC20120M	20	53	120	50	20	2,20	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3578489	BT40BNRPMC25085M	25	61	85	55	20	1,80	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3578490	BT40BNRPMC25120M	25	61	120	55	20	2,50	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3578491	BT40BNRPMC32090M	32	70	90	58	20	2,10	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3578492	BT40BNRPMC32120M	32	70	120	58	20	2,70	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM

■ НРМС-ВТ форма В/АD, дюймовая

Код заказа	Каталожный номер	D1	D11	L1	L9	V	lbs.	ключ для контргайки	стопорный винт	размер ключа для стопорного винта
3100412	BT40BNRPMC075295	3/4	2.09	2.95	1.85	.79	3.30	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100413	BT40BNRPMC075472	3/4	2.09	4.72	1.97	.79	4.90	PSW52M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100414	BT40BNRPMC100335	1	2.40	3.35	2.17	.79	4.10	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100415	BT40BNRPMC100472	1	2.40	4.72	2.17	.79	5.70	PSW58M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100416	BT40BNRPMC125354	1 1/4	2.76	3.54	2.28	.79	4.50	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM
3100417	BT40BNRPMC125472	1 1/4	2.76	4.72	2.28	.79	6.10	PSW68M	MCSS16040M	2.5MM & 5MM

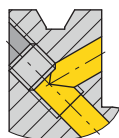
Технический раздел о фрезерном патроне см. на стр. F48.

В комплект поставки входят контргайка и стопорный винт.

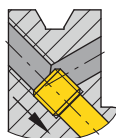
Ключ для контргайки не входит в комплект поставки.

Добавочный набор винтов M6~1,0р для точной балансировки имеется в наличии (номер по каталогу HPMCBALSCREWSET) и должен заказываться отдельно.

Переходные втулки имеются в наличии и должны заказываться отдельно.



Державки имеют заводскую настройку для положения подвода СОЖ формы В. При изменении регулировочных винтов подвода СОЖ рекомендуется использовать удаляемую жидкость (клей для резьбовых соединений маленьких винтов).



Державку можно легко преобразовать для подвода СОЖ по форме AD стандарта DIN 69871; стяжные винты не позволяют СОЖ вытечь через фланец.