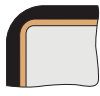


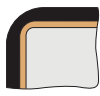
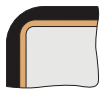


# Техническая информация

Сплав	Покрытие С-класс	Состав и назначение	Стандартное обозначение		Износоустойчивость																	
			05	10	15	20	25	30	35	40	45	Прочность										
KCM25™	 C1-C2	<b>Состав:</b> Многослойное ХОГФ покрытие, включающее в себя TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> слои, поверх прочного твердого сплава, обогащенного кобальтом. <b>Применение:</b> Этот сплав с ХОГФ покрытием разработан для токарной обработки общего назначения аустенитных сталей при умеренной скорости резания и подачи. Пластины KCM25 обеспечивают исключительное сочетание прочности, сопротивляемости к образованию нароста и износостойчивости при обработке нержавеющей стали.	P																			
			M																			
			K																			
			N																			
			S																			
			H																			
KCM35™	 C1-C2	<b>Состав:</b> Многослойное TiN-MT-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ХОГФ покрытие поверх сверхпрочного сплава. <b>Применение:</b> Сплав KCM35 создан для токарной обработки самой высокопрочной нержавеющей стали. Сплав позволяет проводить обработку с ударом, а покрытие обеспечивает износостойчивость и увеличение срока службы. Полированная поверхность предотвращает нарост кромки даже при низких скоростях обработки. Сплав KCM35 входит в состав пластин, чьи размеры и геометрия предназначены для тяжелого резания с большой глубиной.	P																			
			M																			
			K																			
			N																			
			S																			
			H																			
KCK05™	 C3-C4	<b>Состав:</b> Многослойное покрытие с MTCVD TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> слоями умеренной толщины поверх твердого сплава с большой сопротивляемостью к деформациям. <b>Применение:</b> Сплав KCK05 разработан для высокоскоростной обработки серого и пластичного чугуна. Структура сплава и покрытия наряду с последующей обработкой CW5 гарантирует потрясающий срок службы, особенно при обработке серого и пластичного чугуна с высоким пределом прочности, где так критичны размер, прочность и надежность работы. Этот новый сплав Kennametal превосходно подходит как для равномерной обработки, так и для обработки с переменной глубиной.	P																			
			M																			
			K																			
			N																			
			S																			
			H																			
KCK15™	 C3-C4	<b>Состав:</b> Многослойное покрытие с толстыми слоями MTCVD TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> для работы с твердыми сплавами (специально разработанное для работы с чугуном). <b>Применение:</b> Сплав KCK15 обеспечивает неизменное качество высокоскоростной обработки серого и пластичного чугуна. Состав твердого сплава обеспечивает минимум деформаций и длительный срок службы пластины при высоких скоростях резания. Толстое покрытие, CVD последующей обработкой, обеспечивает превосходную износостойчивость пластин, что гарантирует долгий срок службы и равномерный износ. Этот новый сплав Kennametal может применяться при непрерывной обработке или обработке с небольшим количеством остановок.	P																			
			M																			
			K																			
			N																			
			S																			
			H																			
KCK20™	 C2-C3	<b>Состав:</b> Износостойкий твердый сплав со специальным закаленным покрытием MTCVD-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> . <b>Применение:</b> Сплав KCK20 специально разработан, чтобы максимально увеличить адгезию покрытия и прочность кромки, что делает этот сплав идеальным для тяжелого прерывистого резания с СОЖ серого и чугуна с шаровидным графитом. Применяется для различных схем резания от черновой до чистовой обработки и обеспечивает максимальную производительность, какие бы прочность и надежность не потребовались.	P																			
			M																			
			K																			
			N																			
			S																			
			H																			