

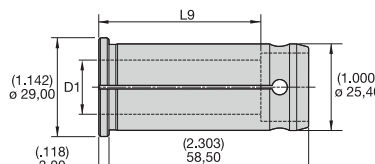
# Цанговые патроны и шпиндели



## 1" Шпиндели фрезерного патрона SMC

Новинка

- Цельная конструкция.
- Режущий инструмент должен быть цилиндрический.
- Шпиндель должен быть полностью вставлен во фрезерный патрон так, чтобы буртик сравнялся с лицевой поверхностью патрона.
- Режущие инструменты должны быть в полном контакте с отверстием втулки по всей длине (L9).
- Требуемый допуск хвостовика режущего инструмента: h6 и Ra ≥ 0,3 мкм (12 мкдюйм) обработанной поверхности.
- Имеются в наличии изделия с отверстиями, измеряемыми в метрической системе и в дюймах.



### ■ Шпиндель SMC1000 — метрический

(шпиндель 1 дюйм с метрическими расточками)

Код заказа	Каталожный номер	серия шпинделя	D1	L9	диаметр обхвата шпинделя макс. мм	диаметр обхвата шпинделя мин. мм
3101097	10SMC060M	SM1000	6,0	32	6	5,992
3101098	10SMC080M	SM1000	8,0	35	8	7,991
3101099	10SMC100M	SM1000	10,0	39	10	9,991
3101100	10SMC120M	SM1000	12,0	43	12	11,989
3101101	10SMC140M	SM1000	14,0	43	14	13,989
3101102	10SMC160M	SM1000	16,0	48	16	15,989
3101103	10SMC180M	SM1000	18,0	49	18	17,989
3101104	10SMC200M	SM1000	20,0	49	20	19,987

### ■ Шпиндель SMC1000 — в дюймах

(шпиндель 1 дюйм с расточками, измеряемыми в дюймах)

Код заказа	Каталожный номер	серия шпинделя	D1	L9	диаметр обхвата шпинделя макс. дюйм	диаметр обхвата шпинделя мин. дюйм
3101086	10SMC0125	SM1000	1/8	.709	.1250	.1246
3101087	10SMC0188	SM1000	3/16	.984	.1875	.1871
3101088	10SMC0250	SM1000	1/4	1.260	.2500	.2496
3101089	10SMC0312	SM1000	5/16	1.378	.3125	.3121
3101090	10SMC0375	SM1000	3/8	1.516	.3750	.3746
3101091	10SMC0438	SM1000	7/16	1.575	.4375	.4371
3101092	10SMC0500	SM1000	1/2	1.673	.5000	.4996
3101093	10SMC0563	SM1000	9/16	1.673	.5625	.5621
3101094	10SMC0625	SM1000	5/8	1.870	.6250	.6246
3101095	10SMC0750	SM1000	3/4	1.909	.7500	.7495
3101096	10SMC0875	SM1000	7/8	1.909	.8750	.8745