

■ SMC DIR-CV форма В/AD, дюймовая

Код заказа	Каталожный номер	D1	D2	D4	G1	L1	lbs.	Крепёж. винт	размер ключа для крепёжного винта	ft.lbs
3640220	CV50BSMC200240	2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	2.40	11.93	KLS20	9/16	100
3640221	CV50BSMC200400	2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	4.00	14.93	KLS20	9/16	100
3640222	CV50BSMC200600	2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	6.00	17.91	KLS20	9/16	100
3640223	CV50BSMC200800	2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	8.00	21.05	KLS20	9/16	100
3640224	CV50BSMC250240	2 1/2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	2.40	12.86	—	—	70
3640225	CV50BSMC250400	2 1/2	4.88	4.00	5/8-11 UNC	4.00	15.78	—	—	70








ВАЖНО! Не затягивайте крепёжный винт слишком сильно; следуйте приведенным выше рекомендациям по крутящему моменту.

Приведите в соответствие D2 (соответствующий диаметр на переходнике) и диаметр базовой поверхности D6 фрезы.

В комплект поставки входят крепёжный винт и шпонки.

Имеются в наличии сменные крепёжные винты с подводом СОЖ для применений, где во фрезах не предусмотрен подвод СОЖ. Эти винты должны заказываться отдельно.

Ключ для крепёжного винта не входит в комплект поставки.

form AD					
form B			40	(2x) MS2221S	2,5mm
			50	(2x) MS1296S	3mm