



# стратегия оптимизации использования оборудования

Некоторые серьезные препятствия, стоящие на пути больших и маленьких организаций, подталкивают к поиску возможностей увеличения эффективности времени обработки инструментом. Две операции связанные с инструментом — замена инструмента и настройка/калибровка — потребляют от 25% до 40% доступного производственного времени.

Чтобы снизить такие непроизводительные затраты времени, компания Kennametal рекомендует внедрить «стратегию оптимизации использования оборудования» (Machine Utilization Strategy - MUS). Данная стратегия включает продукты, технологии и процедуры, которые обеспечивают максимальную эффективность производственного оборудования.

Ниже перечислены продукты и услуги, рекомендованные Kennametal для наиболее значительного снижения затрат в рамках реализации MUS:

- 1. Быстросменная оснастка КМ™** — увеличивает полезное время за счет снижения времени, затрачиваемого на замену и настройку инструмента.
- 2. Современные материалы режущих инструментов** — позволяют станку работать дольше и быстрее с меньшим количеством замен режущего инструмента, что увеличивает производительность.
- 3. Набор режущего инструмента** — обеспечивает все необходимые типы инструмента (в том числе крепежной оснастки) для выполнения полного цикла токарных работ или промежуточной операции.
- 4. Предварительная калибровка инструмента** — уменьшает время, затрачиваемое на замер, снижая возможность ошибки человеком до уровня механического управления, и обеспечивает быстрый и эффективный метод замены сточившегося инструмента.
- 5. Усовершенствованная система инструментального обеспечения (УСИО) Kennametal** — это мощное модульное программное обеспечение позволяет управлять и следить за инструментом, калибром, наборами инструментов, инструментальными сборками и процессом восстановления инструмента и добиться максимальной производительности.

С технологией производства Kennametal можно передать техническое обслуживание инструмента инструментальному складу, чтобы обеспечить следующее:

- Улучшить техническое обслуживание инструмента.
- Уменьшить подручный инвентарь и расход инструмента.
- Снизить время настройки на величину до 66%.
- Снизить количество отходов производства.
- Увеличить полезное время обработки и общую производительность.

***Для разработки вашей собственной стратегии использования станков свяжитесь с представителем или авторизованным дистрибьютором компании Kennametal.***