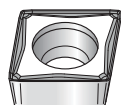


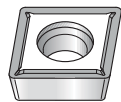
beyond

CPMT-FW



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1		P		M		K							
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCM15	KCM25	KCM35	KCK05	KCK15	KCK20	
CPMT060204FW	CPMT2151FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110			●									●
CPMT060208FW	CPMT2152FW	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110			●									●
CPMT09T304FW	CPMT3251FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173			●									●
CPMT09T308FW	CPMT3252FW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173			●									●

CPMT-LF



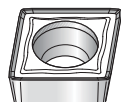
CPMT060204LF	CPMT2151LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110	●	●	●	●					●	●	●
CPMT060208LF	CPMT2152LF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110	●	●	●	●					●	●	●
CPMT09T304LF	CPMT3251LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173	●	●	●	●					●	●	●
CPMT09T308LF	CPMT3252LF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173	●	●	●	●					●	●	●

CPMT-MF



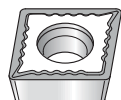
CPMT060208MF	CPMT2152MF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,8	1/32	2,80	.110	●	●	●	●					●	●	●
CPMT09T308MF	CPMT3252MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173	●	●	●	●					●	●	●
CPMT09T312MF	CPMT3253MF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	1,2	3/64	4,40	.173	●	●	●	●					●	●	●

CPMT-MW



CPMT09T304MW	CPMT3251MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173			●								●
CPMT09T308MW	CPMT3252MW	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173			●								●

CPMT-UF



CPMT060204UF	CPMT2151UF	6,35	1/4	6,45	.254	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110	●	●	●									
CPMT09T304UF	CPMT3251UF	9,53	3/8	9,67	.381	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173	●	●	●									

УСЛУГИ

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИ

ЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: CPMT060204UF

Номер по каталогу ANSI: CPMT2151UF

Марка детали: KCP25