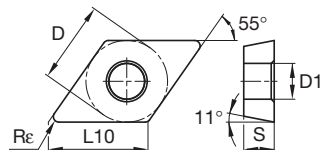


УСЛУГИ



ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

DPMT-LF



Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	D		L10		S		Rε		D1		beyond											
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCM15	KCM25	KCM35	KCK05	KCK15	KCK20	
DPMT070204LF	DPMT2151LF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DPMT11T304LF	DPMT3251LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DPMT11T308LF	DPMT3252LF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

DPMT-MF



DPMT11T308MF	DPMT3252MF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
--------------	------------	------	-----	-------	------	------	------	-----	------	------	------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ СО СМЕННЫМИ ЧАСТЯМИ

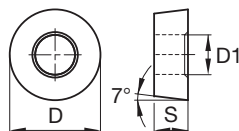
DPMT-UF



DPMT070204UF	DPMT2151UF	6,35	1/4	7,75	.305	2,38	3/32	0,4	1/64	2,80	.110	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DPMT11T304UF	DPMT3251UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,4	1/64	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DPMT11T308UF	DPMT3252UF	9,53	3/8	11,63	.458	3,97	5/32	0,8	1/32	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

ЦЕЛЬНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

RCGT-RP



RCGT0803M0RP	RCGT1204M0RP	RCGX1003M0RP	D		S		D1		beyond															
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	KCP05	KCP10	KCP25	KCP30	KCP40	KCM15	KCM25	KCM35	KCK05	KCK15	KCK20					
RCGT0803M0RP	RCGT0803M0RP	8,00	.315	—	—	3,18	1/8	—	—	3,40	.134	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
RCGT1204M0RP	RCGT1204M0RP	12,00	.472	—	—	4,76	3/16	—	—	4,40	.173	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RCGX1003M0RP	RCGX1003M0RP	10,00	.394	—	—	3,18	1/8	—	—	3,80	.150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

ИНДЕКС

Пример заказа:

Номер по каталогу ISO: DPMT070204UF

Номер по каталогу ANSI: DPMT2151UF

Марка детали: KCP10