

ISO нержавеющая

Рекомендуемые режимы резания

Аустенитная нержавеющая сталь: AISI: 200, 201, 202, 209, 219, 301, 302, 303, 304, 304L, 305, 309

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемог о материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
M 1	КС5010								700	215
	КС9210								530	160
	КС9225								650	185
	КС9230								400	120
	КС9240								500	150

Аустенитная нержавеющая сталь: AISI: 310, 314, 316, 316L, 317, 321, 347, 384 **ASTM** **чугун:** XM-1, XM-5, XM-7, XM-21

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемог о материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
M 2	КС5010								650	200
	КС9210								530	160
	КС9225								550	170
	КС9230								400	120
	КС9240								450	140

Аустенитная нержавеющая сталь: Дуплекс-процесс (ферритная и аустенитная смесь) AISI: 323, 329, F55, 2205, S329000

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемог о материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
M 3	КС5010								600	185
	КС9210								530	160
	КС9225								500	150
	КС9230								370	110
	КС9240								400	120

 Представляет рекомендованный пусковой режим. Оптимизируйте для вашего приложения.

Новые MS1 и MU1 геометрии пластин

MS1 геометрия

- Стружколом общего назначения для полуставовой обработки нержавеющей стали.
- Устойчивая режущая кромка.



MU1 геометрия

- Превосходная устойчивость к образованию зазубрин.
- Режущая кромка с большим положительным углом улучшает образование стружки.

