

Kennametal KT1120™ и KT5020™

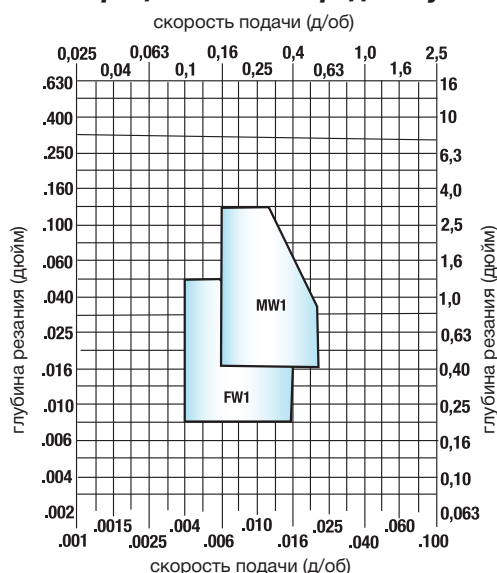
Сплавы и геометрии металлокерамики для обработки стали

- Металлокерамические токарные пластины Kennametal разработаны, чтобы обеспечить оптимальную производительность при обработке, требующей высокой скорости и меньшей глубины резания.
- Возможность выбора шести новых геометрий с отрицательным и положительным передним углом зачистных пластин.
- Мелкозернистая структура позволяет осуществлять высокоскоростную обработку и превосходную чистовую обработку углеродистой и легированной стали.
- Превосходная устойчивость к наросту режущей кромки.
- Снижает время рабочего цикла на величину до 30%.
- Увеличивает срок службы инструмента на 50%.



Рекомендуемые скорости подачи для геометрий металлокерамических пластин

Зачистные пластины с отрицательным передним углом



Режущие пластины с отрицательным передним углом

