

ISO Металлокерамика

Выбор сплава

Режим резания		Режущие пластины с отрицательным передним углом				Зачистные пластины с отрицательным передним углом	
		-FN	-FX	-MN	-MX	-FW1	-MW1
тяжелое прерывистое резание		—	—	—	—	—	—
слегка прерывистое резание		—	—	KT1120 KT5020	—	—	KT1120 KT5020
колебание глубины резания, литейная корка		KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020
плавное резание, предварительно обработанная поверхность		KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020	KT1120 KT5020

Новые геометрии токарных пластин для обработки стали

FN геометрия



- Идеально для чистовой обработки и легкого резания.
- Хороший контроль за удалением стружки.

FW1 геометрия



- Дизайн зачистной пластины идеален для легкого резания при большой скорости подачи
- Хороший контроль за удалением стружки.

FX геометрия



- Идеально для чистовой обработки и легкого резания.
- Специальный дизайн создает короткие стружки.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.

MN геометрия



- Идеально для чистовой и получистовой обработки.
- 3D передний угол обеспечивает обширный контроль за удалением стружки.

MW1 геометрия



- Дизайн зачистной пластины идеален для получистовой обработки при высокой скорости подачи.
- Хороший контроль за удалением стружки и длительный срок службы. MX геометрия

MX геометрия



- Идеально для чистовой и получистовой обработки.
- Прочная кромка идеально подходит для токарной обработки с остановками и нестабильных условий чистовой обработки.
- Успешно справляется с низкоуглеродистой сталью и другими «тягучими» материалами.