

Рекомендуемые режимы резания — стали

Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь (< 0,3% C)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	1350 (410)	1500 (455)	фут/мин	м/мин
Р 1	КТ315									1450	440
	КТ1120									850	255
	КТ5020									950	285

Средне- и высокоуглеродистая сталь (> 0,3% C)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	1350 (410)		фут/мин	м/мин
Р 2	КТ315									880	270
	КТ1120									550	165
	КТ5020									650	195

Легированная сталь и инструментальная сталь (≤ 330 НВ) (≤ 35 HRC)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	1350 (410)		фут/мин	м/мин
Р 3	КТ315									680	210
	КТ1120									400	120
	КТ5020									500	150

Легированная сталь и инструментальная сталь (340–450 НВ) (36–48 HRC)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		200 (60)	300 (90)	400 (120)	500 (150)	600 (180)	700 (210)	900 (240)		фут/мин	м/мин
Р 4	КТ315									530	160
	КТ1120									350	105
	КТ5020									450	135

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (≤ 330 НВ) (≤ 35 HRC)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		400 (120)	500 (150)	600 (180)	700 (210)	800 (240)	900 (275)	1000 (300)		фут/мин	м/мин
Р 5	КТ315									800	250
	КТ5020									575	170

Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь (340–450 НВ) (36–48 HRC)

Kenna Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)								Пусковой режим 	
		350 (105)	450 (135)	550 (170)	650 (200)	750 (225)	850 (260)	950 (285)		фут/мин	м/мин
Р 6	КТ315									660	200
	КТ5020									510	150

 Представляет рекомендованный пусковой режим. Оптимизируйте для вашего приложения.