

Техническая информация

Рекомендуемые режимы резания— нержавеющей стали

Аустенитная нержавеющая сталь:

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
М 1	КТ315								750	230
	КТ5020								650	195

Аустенитная нержавеющая сталь:

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
М 2	КТ315								700	215
	КТ5020								650	195

Аустенитная нержавеющая сталь: Дуплекс-процесс (ферритная и аустенитная смесь)

Кенна Perfect™ Группа обрабатываемо го материала	сплав	Скорость — ф/мин (м/мин)							Пусковой режим 	
		300 (90)	450 (135)	600 (180)	750 (225)	900 (275)	1050 (320)	1200 (360)	фут/мин	м/мин
М 3	КТ315								650	200
	КТ5020								650	195

 Представляет рекомендованный пусковой режим. Оптимизируйте для вашего приложения.