

■ Y-TECH™ сверло - B291... YPL, B292... YPL серия — марка KC7315 с отверстием для подачи СОЖ

Персональные значения	Скорость резания		Диаметр инструмента								
	???/ ???	0 15 49 30 98 50 164 80 262 100 328 120 394 150 492 200 656 250 820 300 984 350 1148	дюйм	0.118	0.157	0.236	0.315	0.394	0.472	0.630	0.787
	?/???	??	??	3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
P5 Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь Содержание: C=0-0,4% Предел прочности (МПа)*: 600-850 Твердость (HВ): <330											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
213	фут/мин		ipr	.002 - 0.003	.002 - .004	.003 - .005	.004 - .006	.004 - .007	.005 - .008	.006 - .010	.007 - .012
65	м/мин		?? ?? ???????	0,04 - 0,08	0,06 - 0,09	0,07 - 0,12	0,09 - 0,16	0,11 - 0,19	0,13 - 0,21	0,15 - 0,26	0,18 - 0,30
M1 Аустенитная нержавеющая сталь Содержание: C=0,05-0,15% Предел прочности (МПа)*: < 650 Твердость (HВ): 130-200											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
164	фут/мин		ipr	.003 - .004	.003 - .005	.005 - .007	.006 - .008	.006 - .008	.007 - .009	.007 - .010	.009 - .011
50	м/мин		?? ?? ???????	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12	0,13 - 0,17	0,14 - 0,21	0,14 - 0,21	0,17 - 0,23	0,19 - 0,25	0,22 - 0,27
M2 Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь и литая нержавеющая сталь Содержание: C=0,05-0,15% Предел прочности (МПа)*: 500-700 Твердость (HВ): 150-230											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
164	фут/мин		ipr	.003 - .004	.003 - .005	.003 - .007	.005 - .008	.006 - .009	.007 - .011	.007 - .013	.009 - .013
50	м/мин		?? ?? ???????	0,07 - 0,11	0,07 - 0,12	0,08 - 0,17	0,13 - 0,21	0,14 - 0,22	0,17 - 0,28	0,19 - 0,32	0,22 - 0,34
M3 Сталь, выплавленная дулекс-процессом Содержание: C=0,05-0,2% Предел прочности (МПа)*: < 900 Твердость (HВ): 135-275											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
164	фут/мин		ipr	.002 - .002	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .012	.002 - .004	.002 - .004	.003 - .004
50	м/мин		?? ?? ???????	0,04 - 0,06	0,04 - 0,07	0,04 - 0,07	0,05 - 0,08	0,06 - 0,09	0,06 - 0,10	0,06 - 0,10	0,07 - 0,11
S1 Жаропрочные сплавы на основе железа Предел прочности (МПа)*: 500-1200 Твердость (HВ): 160-260											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
82	фут/мин		ipr	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.004 - .005	.004 - .006	.005 - .006	.006 - .008	.007 - .009
25	м/мин		?? ?? ???????	0,06 - 0,08	0,06 - 0,08	0,07 - 0,10	0,10 - 0,13	0,11 - 0,14	0,12 - 0,16	0,14 - 0,19	0,17 - 0,22
S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля и кобальта Предел прочности (МПа)*: 1000-1450 Твердость (HВ): 250-450											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
66	фут/мин		ipr	.002 - .003	.002 - .003	.002 - .003	.003 - .004	.004 - .005	.004 - .005	.005 - .006	.006 - .007
20	м/мин		?? ?? ???????	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,06 - 0,08	0,08 - 0,11	0,09 - 0,12	0,10 - 0,13	0,12 - 0,16	0,14 - 0,18
S3 Титан Предел прочности RM (МПа)*: 900-1600 Твердость (HВ): 300-400											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
82	фут/мин		ipr	.001 - .002	.001 - .002	.002 - .003	.002 - .004	.002 - .004	.002 - .004	.003 - .004	.003 - .005
25	м/мин		?? ?? ???????	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12
S4 Титановые сплавы Предел прочности RM (МПа)*: 900-1600 Твердость (HВ): 300-400											
			Скорость подачи в зависимости от диаметра								
82	фут/мин		ipr	.001 - .002	.001 - .002	.002 - .003	.002 - .004	.002 - .004	.002 - .004	.003 - .004	.003 - .005
25	м/мин		?? ?? ???????	0,03 - 0,05	0,03 - 0,05	0,04 - 0,08	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,05 - 0,10	0,07 - 0,11	0,08 - 0,12

* 1 МПа = 145 фунтов на кв. дюйм



- YPL режущая кромка предотвращает защемление стружки, улучшает центрирование сверла и обеспечивает более легкое восстановление.
- Неровный угол между канавками устраняет скол на гранях.
- Треугольная конструкция фаски уменьшает маятниковое движение, направляя усилие к 3-ей грани, что выражается в повышенной точности сверления и неизменном диаметре отверстий.
- KC7315 Марка с покрытием TiAIN обеспечивает превосходное удаление стружки и превосходную износостойкость для повышения срока службы инструмента.