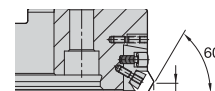


Торцевое фрезерование 30° 60°



Дюймовая система

Обрабатываемый материал	КСК15			КСРК30		
	P1				1783	1564
P2				1104	989	897
P3				989	897	817
P4				748	690	621
P5				1231	1104	989
P6				621	541	
M1				1162	1024	943
M2				1058	955	874
M3				782	702	
K1	1656	1507	1334	1162	1047	943
K2	1311	1173	1093	920	828	759
K3	1104	978	897	771	690	633

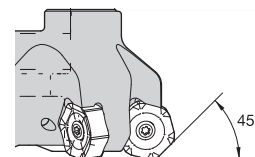
Рекомендуемая НАЧАЛЬНАЯ скорость резания выделена жирным шрифтом.

Метрическая система

КСК15			КСРК30		
			543	477	442
			336	301	273
			301	273	249
			228	210	189
			375	336	301
			189	165	
			354	312	287
			322	291	266
			238	214	
505	459	407	354	319	287
400	358	333	280	252	231
336	298	273	235	210	193

Инструмент для фрезерования

Торцевое фрезерование 43° 45°



Дюймовая система

Обрабатываемый материал	КСК15			КСРК30		
	P1				1783	1564
P2				1104	989	897
P3				989	897	817
P4				748	690	621
P5				1024	909	828
P6				621	541	
M1				1162	1024	943
M2				1058	955	874
M3				782	702	
K1	1656	1507	1334	1162	1047	943
K2	1311	1173	1093	920	828	759
K3	1104	978	897	771	690	633

Рекомендуемая НАЧАЛЬНАЯ скорость резания выделена жирным шрифтом.

Метрическая система

КСК15			КСРК30		
			543	477	442
			336	301	273
			301	273	249
			228	210	189
			312	277	252
			189	165	
			354	312	287
			322	291	266
			238	214	
505	459	407	354	319	287
400	358	333	280	252	231
336	298	273	235	210	193