

Фрезы с винтовой канавкой



Дюймовая система

Обрабатываемый материал	КСК15			КСРК30		
P1				1035	909	851
P2				644	575	529
P3				575	529	472
P4				437	403	368
P5				598	529	483
P6				368	311	
M1				679	598	552
M2				621	552	506
M3				460	414	
K1	966	874	782	679	610	552
K2	771	690	633	541	483	449
K3	644	575	529	449	403	368

Рекомендуемая НАЧАЛЬНАЯ скорость резания выделена жирным шрифтом.

Метрическая система

КСК15			КСРК30		
			315	277	259
			196	175	161
			175	161	144
			133	123	112
			182	161	147
			112	95	
			207	182	168
			189	168	154
			140	126	
294	266	238	207	186	168
235	210	193	165	147	137
196	175	161	137	123	112

Фрезы для обработки пазов



Дюймовая система

Обрабатываемый материал	КСК15			КСРК30		
P1				1185	1035	966
P2				736	667	598
P3				667	598	541
P4				495	460	414
P5				679	610	552
P6				414	357	
M1				771	679	621
M2				713	633	575
M3				529	472	
K1	1104	1001	897	771	702	621
K2	874	782	725	621	552	506
K3	736	656	598	518	460	426

Рекомендуемая НАЧАЛЬНАЯ скорость резания выделена жирным шрифтом.

Метрическая система

КСК15			КСРК30		
			361	315	294
			224	203	182
			203	182	165
			151	140	126
			207	186	168
			126	109	
			235	207	189
			217	193	175
			161	144	
336	305	273	235	214	189
266	238	221	189	168	154
224	200	182	158	140	130