

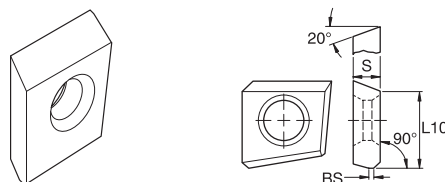
beyond

H			
S			
N			
K	●	○	
M			
P			

- лучший выбор
- альтернативный выбор

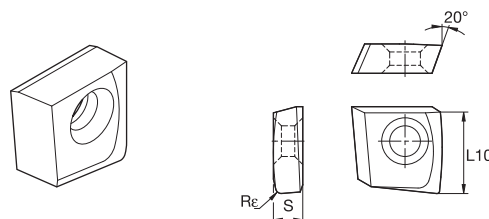
Инструмент для фрезерования

■ 4.21-619



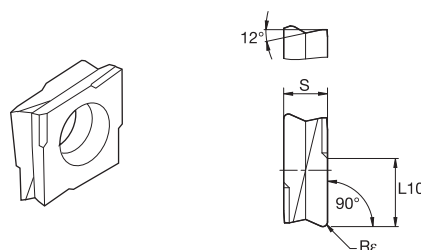
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	L1		W		S		D		L10		BS		R _c	мм	дюйм	KCK15	KCPK30
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
4.21103L619	4.21103L619	—	—	—	—	4,00	.158	—	—	10,50	.413	0,60	.024	—	—	—	●	
4.21103R619	4.21103R619	—	—	—	—	4,00	.158	—	—	10,50	.413	0,60	.024	—	—	—	●	
4.21503L619	4.21503L619	—	—	—	—	5,00	.197	—	—	14,50	.570	0,70	.027	—	—	—	●	
4.21503R619	4.21503R619	—	—	—	—	5,00	.197	—	—	14,50	.570	0,70	.028	—	—	—	●	

■ 4.21-621



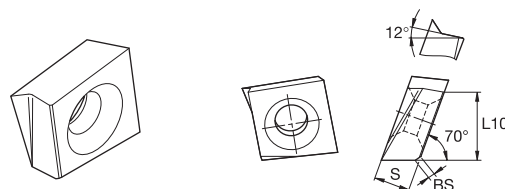
4.21103L621	4.21103L621	—	—	—	—	4,00	.158	—	—	11,00	.433	—	—	0,5	.020	—	●	
-------------	-------------	---	---	---	---	------	------	---	---	-------	------	---	---	-----	------	---	---	--

■ 4.81-011



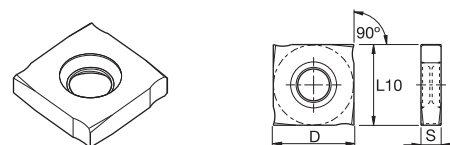
4.81201R011	4.81201R011	—	—	—	—	5,50	.217	—	—	6,50	.256	—	—	0,8	.031	—	●	●
-------------	-------------	---	---	---	---	------	------	---	---	------	------	---	---	-----	------	---	---	---

■ 4.81-636



4.81207L636	4.81207L636	—	—	—	—	5,50	.217	—	—	12,50	.492	1,20	.047	—	—	—	●	●
4.81207R636	4.81207R636	—	—	—	—	5,50	.217	—	—	12,50	.492	1,20	.047	—	—	—	●	●
4.81507R636	4.81507R636	—	—	—	—	6,60	.260	—	—	12,50	.492	1,20	.047	—	—	—	●	●

■ 51040



5104040430E	5104040430E	—	—	—	—	3,20	.126	12,70	.500	3,20	.126	—	—	—	—	—	●	
5104040431E	5104040431E	—	—	—	—	5,40	.213	12,70	.500	5,40	.213	—	—	—	—	—	●	