

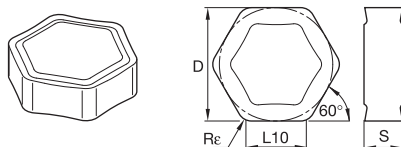
beyond

H			
S			
N			
K	●	○	
M			
P			

- лучший выбор
- альтернативный выбор

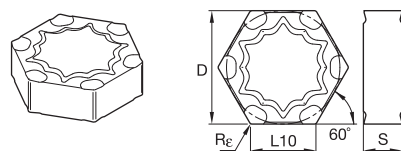
Инструмент для фрезерования

■ HNGX-ML



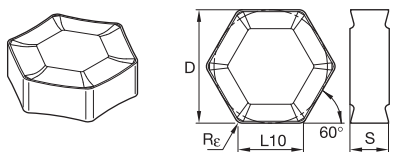
Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	L1		W		S		D	L10		BS		Rε	ККК15	КПК30		
		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм		мм	дюйм	мм	дюйм				мм	дюйм
HNGX090520ML	HNGX5355ML	—	—	—	—	5,56	.219	16,20	.638	9,35	.368	—	—	2,0	.079	●	●

■ HNGX-MM



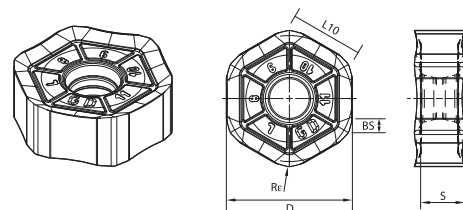
HNGX090520MM	HNGX5355MM	—	—	—	—	5,56	.219	16,20	.638	9,35	.368	—	—	2,0	.079	●	●
--------------	------------	---	---	---	---	------	------	-------	------	------	------	---	---	-----	------	---	---

■ HNGX-MR



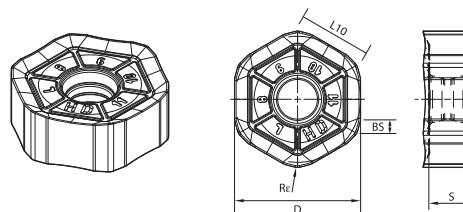
HNGX090516MR	HNGX5354MR	—	—	—	—	5,56	.219	16,20	.638	9,35	.368	—	—	1,6	.063	●	●
HNGX090530MR	HNGX5358MR	—	—	—	—	5,56	.219	16,20	.638	9,35	.368	—	—	3,0	.118	●	●

■ HNPJ-GD



HNPJ0905ANSNGD	HNPJ535ANSNGD	—	—	—	—	5,56	.219	15,88	.625	8,58	.338	1,80	.071	1,2	.047	●	●
----------------	---------------	---	---	---	---	------	------	-------	------	------	------	------	------	-----	------	---	---

■ HNPJ-HD



HNPJ0905ANSNHD	HNPJ535ANSNHD	—	—	—	—	5,46	.215	15,88	.625	8,59	.338	1,66	.065	1,2	.047	●	●
HNPJ090543ANSNHD	HNPJ53511ANSNHD	—	—	—	—	5,44	.214	15,88	.625	8,50	.334	—	—	4,4	.171	●	●