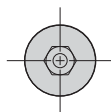
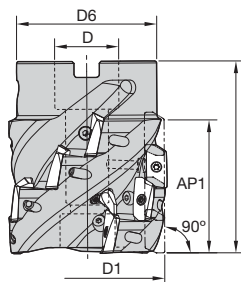


## Новинка

- Высокая скорость резания.
- Высокое качество поверхности.
- Фрезерование уступов с углом 90°.
- Осевые крепежные штифты.
- Уникальные каналы для СОЖ.
- Подходит для плунжерного фрезерования.



канал для СОЖ



## ■ Цилиндрические насадные фрезы • Обработка профиля и паза • Метрическая система

D1	номер заказа	номер по каталогу	Z	Z U	D	D6	L	макс. Ap1	максимальный угол врезания	кг	макс. об/мин
50	3743036	M1H50T3R50A22S90ED14C6	6	3	22	46	50	27,4	2.7°	0,44	24600
50	3743037	M1H50T3R65A22S90ED14C9	9	3	22	46	65	40,4	2.7°	0,54	24600
63	3743039	M1H63T3R50A27S90ED14C6	6	3	27	60	50	27,0	1.9°	0,70	22000
63	3743040	M1H63T3R65A27S90ED14C9	9	3	27	60	65	39,9	1.9°	0,95	22000
63	3743041	M1H63T4R65A27S90ED14C12	12	4	27	60	65	39,9	1.9°	0,91	22000
63	3743042	M1H63T3R75A27S90ED14C12	12	3	27	60	75	52,8	1.9°	1,10	22000

## ■ Комплектующие • Обработка профиля и паза

D1	номер заказа	винт пластины	ключ Torx Plus	Hm	винт с головкой под ключ	крепежный винт с каналом для СОЖ
50	3743036	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1235	MS2191C20
50	3743037	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1233	MS2191C16
63	3743039	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1198	MS2191C20
63	3743040	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1238	MS2191C20
63	3743041	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1238	MS2191C16
63	3743042	MS2148PKG	DT9IP	2	MS1433	MS2191C16

## ■ Цилиндрические насадные фрезы • Обработка профиля • Метрическая система

D1	номер заказа	номер по каталогу	Z	Z U	D	D6	L	макс. Ap1	максимальный угол врезания	кг	макс. об/мин
63	3831819	M1H63T5R75A27S90ED14C20	20	5	27	60	75	52,8	1.9°	1,09	22000

## ■ Комплектующие • Обработка профиля

D1	номер заказа	винт пластины	Hm	ключ Torx Plus	винт с головкой под ключ	крепежный винт с каналом для СОЖ
63	3831819	MS2148PKG	2	DT9IP	MS1433	MS2191C12

## ■ Крепежные винты с каналами для СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	A
3400611	MS2191C00	—
3400612	MS2191C06	0,6
3400613	MS2191C08	0,8
3400614	MS2191C10	1,0
3400616	MS2191C12	1,2
3400617	MS2191C14	1,4
3400618	MS2191C16	1,6
3400619	MS2191C18	1,8
3400620	MS2191C20	2,0

## ■ Ключ для винтов с каналами для СОЖ

номер заказа	номер по каталогу	размер шайбы
1993552	THW2M	2мм

Каждому размеру фрезы соответствует свой диаметр отверстий для СОЖ, см. таблицу "Комплектующие".

Если Вам необходим другой диаметр отверстий, существуют восемь доступных для выбора решений для повышения или снижения давления потока охлаждающей жидкости.

Пример: MS2191C12, отверстие размером 1,20 мм (.047"). Все винты с каналами для СОЖ являются взаимозаменяемыми с основным, поставляемым с фрезой, что обеспечивает возможность легко варьировать мощность потока СОЖ.

Пример заказа:

1 x M1H50T3R50A22S90ED14C6

10 x EC1408EGD KC725M