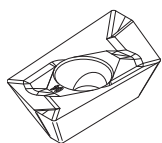
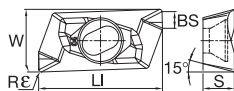


Новинка

EP18



- лучший выбор
- альтернативный выбор

H							
S							
N							
K							
M							
P							

■ EP18

Номер по каталогу ISO	Номер по каталогу ANSI	режущие кромки	L		W		S		BS		R _e		h _m		KC52	KC52	KC71	KC72	KC81
			мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм					
EDPT180508PDERGD	EP1808E	2	21,76	.857	10,97	.432	5,50	.217	2,69	.106	0,8	.031	0,10	.004	●	●	●	●	●
EDPT180508PDERHD	EP1808EHD	2	21,77	.857	10,89	.429	5,50	.217	2,69	.106	0,8	.031	0,10	.004				●	●
EDPT180508PDSRGD	EP1808S	2	21,76	.857	10,90	.429	5,50	.217	2,69	.106	0,8	.031	0,20	.008				●	●
EDPT180508PDSRGE	EP1808SGE	2	21,73	.855	10,70	.421	5,45	.214	2,42	.095	0,8	.031	0,16	.006	●			●	●
EDPT180512PDERGD	EP1812E	2	21,77	.857	11,00	.433	5,50	.217	2,29	.090	1,2	.047	0,10	.004				●	●
EDPT180512PDERHD	EP1812EHD	2	21,77	.857	10,88	.428	5,50	.217	2,29	.090	1,2	.047	0,10	.004				●	●
EDPT180512PDSRGD	EP1812S	2	21,77	.857	10,89	.429	5,50	.217	2,29	.090	1,2	.047	0,20	.008				●	●
EDPT180516PDERGD	EP1816E	2	21,78	.858	10,94	.431	5,50	.217	1,90	.075	1,6	.062	0,10	.004	●	●	●	●	●
EDPT180516PDERHD	EP1816EHD	2	21,78	.857	10,87	.428	5,50	.217	1,90	.075	1,6	.062	0,10	.004				●	●
EDPT180516PDSRGD	EP1816S	2	21,78	.858	10,88	.428	5,50	.217	1,90	.075	1,6	.062	0,20	.008				●	●
EDPT180524PDERGD	EP1824E	2	21,79	.858	10,93	.430	5,50	.217	1,11	.044	2,4	.095	0,10	.004		●	●	●	●
EDPT180532PDERGD	EP1832E	2	21,79	.858	10,91	.430	5,50	.217	0,32	.013	3,2	.125	0,10	.004	●	●	●	●	●
EDPT180532PDERHD	EP1832EHD	2	21,79	.858	10,83	.426	5,50	.217	0,31	.012	3,2	.125	0,10	.004				●	●
EDPT180532PDSRGD	EP1832S	2	21,79	.858	10,83	.426	5,50	.217	0,32	.013	3,2	.125	0,20	.008				●	●
EDPT180540PDERHD	EP1840EHD	2	20,92	.823	10,77	.424	5,50	.217	—	—	4,0	.157	0,10	.004		●	●	●	●
EDPT180548PDERGD	EP1848E	2	20,20	.795	10,83	.426	5,50	.217	—	—	4,8	.189	0,10	.004		●	●	●	●
EDPT180548PDERHD	EP1848EHD	2	20,16	.794	10,75	.423	5,50	.217	—	—	4,8	.188	0,10	.004				●	●
EDPT180548PDSRGD	EP1848S	2	20,20	.795	10,75	.423	5,49	.216	—	—	4,8	.189	0,18	.007				●	●
EDPT180564PDERGD	EP1864E	2	18,79	.740	10,73	.422	5,50	.217	—	—	6,4	.250	0,10	.004		●	●	●	●
EDPT180564PDERHD	EP1864EHD	2	18,79	.740	10,66	.420	5,50	.217	—	—	6,4	.250	0,10	.004				●	●
EDPT180564PDSRGD	EP1864S	2	18,77	.739	10,64	.419	5,50	.217	—	—	6,4	.250	0,18	.007				●	●



Новая торцевая фреза Dodeka™ от Kennametal

РАСПИРАНИЕ
АССОРТИМЕНТА

- Глубина резания до 4,5 мм (0,178").
- Диаметры от 40 до 315 мм (2"-12").
- Внутренний подвод СОЖ (нержавеющая сталь, титан, алюминий).
- Четыре геометрии для различных условий обработки: HD/43HD, GD, LD/LDJ, и Wiper.



- Шесть сплавов для фрезерования большинства групп материалов: KC410M, KC520M, KC522M, KC725M, KCK15, и KCPK30.
- Результаты технологии PPSTS (точное прессование и спекание до нужного размера) превзойдут Ваши ожидания.
- Пластины Wiper обеспечивают первоклассную поверхность детали.
- Средний, крупный, а теперь и экстра-крупный шаг.
- Двенадцать режущих кромок на пластине.