Инструмент для обработки прецизионных отверстий

Форма заказа многолезвийных разверток по требованиям заказчика

Запрос для заказа инструмента для развертывания

Пожалуйста, скопируйте данную форму и передайте ее вашему представителю Kennametal или же авторизованному дистрибьютору Kennametal.

Фамилия: _____

Компания: _____

Адрес: _____

Телефон/Факс: _____

Дата: _____

1. Обрабатываемый материал

Маркировка: _____

Прочность в МПа: _____

Термическая обработка/Твердость: _____

2. Механическая обработка

Диаметр сверления: _____

Допуск на сверление: _____

Глубина отверстия: _____

Требования к поверхности: _____

R_z: _____

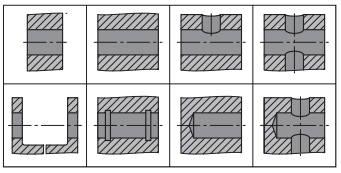
R_a: _____

Глубина отверстия: _____

Предварительная механическая обработка:
Высверлено: ❒ Пробито: ❒

Обработка основания отверстия:
Да ❒ Нет ❒

Тип отверстия:



3. Объем производства

Колич. отверстий/год: _____

4. Посадочное место под инструмент

Типоразмер хвостовика:
(например, цилиндрический хвостовик 20)

_____

_____

5. Оборудование

Обработка:
Горизонтальная ❒ Вертикальная ❒

Инструмент:
Вращающийся ❒ Стационарный ❒

Внутренний подвод СОЖ:
Да ❒ Нет ❒

СОЖ:
Масло ❒ Эмульсия ❒

Давление СОЖ:

p [бар]: _____

Изготовитель станка/тип:

_____

Тип шпинделя:
(например, HSK 63) _____

Параметры резания:
Переменные: Да ❒ Нет ❒

Если не переменные:

n [об/мин] _____

F [мм/мин] _____

ПРИМЕЧАНИЕ: Пожалуйста, сделайте эскиз при наличии пересекающихся отверстий или при прерывистой обработке.

Пожалуйста, предоставьте эскиз патрона со всеми требованиями и условиями.
Укажите все соответствующие размеры, а также допуски на профиль и точность позиционирования.