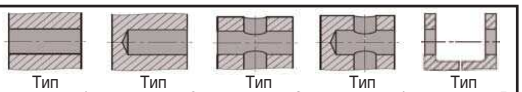
Однозубая развертка • Серии RIR™ и RIQ™



Скорость резания			Тип отверстия	1, 3	1, 3	2, 4	1, 3, 5	1, 3, 5	1, 3, 5
фут/мин	49 98 164 262 328 394 492 656 820 984 1148	Начальное значение	ТИП ПЛАСТИНЫ	E13	E30	E06	EDS	EGS	EGU
м/мин	15 30 50 80 100 120 150 200 250 300 350	Марка сплава							
P1 Низкоуглеродистая сталь, сливная стружка			**Содержание: C<0,25%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <530**				**Твердость (HB): <125**	
фут/мин	98 328	197	дюйм/об	0,004 - 0,012	0,004 - 0,016	0,004 - 0,008	—	—	—
м/мин	30 100	60 KC6005	мм/об	**0,10 - 0,30**	**0,10 - 0,40**	**0,10 - 0,20**	—	—	—
P2 Низкоуглеродистая легкообрабатываемая сталь, короткая стружка			**Содержание: C<0,25%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650**				**Твердость (HB): <220**	
фут/мин	66 295	164	дюйм/об	0,004 - 0,012	0,004 - 0,016	0,004 - 0,008	—	—	—
м/мин	20 90	50 KC6005	мм/об	**0,10 - 0,30**	**0,10 - 0,40**	**0,10 - 0,20**	—	—	—
P3 Низколегированная средне- и высокоуглеродистая сталь			**Содержание: C>0,25%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850**				**Твердость (HB): <330**	
фут/мин	66 262	131	дюйм/об	0,002 - 0,010	0,004 - 0,012	0,004 - 0,008	—	—	—
м/мин	20 80	40 KC6005	мм/об	**0,05 - 0,25**	**0,10 - 0,30**	**0,10 - 0,20**	—	—	—
P4 Легированная и закаленная углеродистая сталь, инструментальная сталь			**Содержание: C>0,25%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 800–1100**				**Твердость (HB): 350–450**	
фут/мин	49 164	98	дюйм/об	0,002 - 0,010	0,004 - 0,012	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	15 50	30 KC6105	мм/об	**0,05 - 0,25**	**0,10 - 0,30**	**0,05 - 0,20**	—	—	—
P5 Ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь			**Содержание: C=<0,4%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–850**				**Твердость (HB): <330**	
фут/мин	33 131	82	дюйм/об	0,002 - 0,008	—	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	10 40	25 KC6105	мм/об	**0,05 - 0,20**	—	**0,05 - 0,20**	—	—	—
P6 Высокопрочная ферритная, мартенситная и дисперсионно-твердеющая нержавеющая сталь			**Содержание: C=0,1–0,6%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1350**				**Твердость (HB): 350–450**	
фут/мин	33 131	82	дюйм/об	0,002 - 0,008	—	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	10 40	25 KC6105	мм/об	**0,05 - 0,20**	—	**0,05 - 0,20**	—	—	—
M1 Аустенитная нержавеющая сталь			**Содержание: C=0,05–0,15%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <650**				**Твердость (HB): 130–200**	
фут/мин	33 131	82	дюйм/об	0,002 - 0,008	0,004 - 0,010	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	10 40	25 KC6305	мм/об	**0,05 - 0,20**	**0,10 - 0,25**	**0,05 - 0,20**	—	—	—
M2 Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь, литая нержавеющая сталь			**Содержание: C=0,05–0,15%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–700**				**Твердость (HB): 150–230**	
фут/мин	33 131	82	дюйм/об	0,002 - 0,008	0,004 - 0,010	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	10 40	25 KC6305	мм/об	**0,05 - 0,20**	**0,10 - 0,25**	**0,05 - 0,20**	—	—	—
M3 Дуплексная сталь			**Содержание: C=0,05–0,2%**	**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <900**				**Твердость (HB): 135–275**	
фут/мин	33 131	82	дюйм/об	0,002 - 0,008	—	0,002 - 0,008	—	—	—
м/мин	10 40	25 KC6305	мм/об	**0,05 - 0,20**	—	**0,05 - 0,20**	—	—	—
K1 Серый и низкопрочный ковкий чугун				**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 150–400**				**Твердость (HB): 120–290**	
фут/мин	66 328	230	дюйм/об	0,004 - 0,007	0,004 - 0,007	0,005 - 0,008	0,006 - 0,012	0,007 - 0,014	0,008 - 0,015
м/мин	20 100	70 KC6005	мм/об	**0,09 - 0,17**	**0,11 - 0,19**	**0,12 - 0,21**	**0,15 - 0,31**	**0,18 - 0,35**	**0,20 - 0,39**
K2 Среднепрочный чугун с вермикулярным графитом и ковкий чугун				**Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 400–600**				**Твердость (HB): 130–260**	
фут/мин	66 328	197	дюйм/об	0,004 - 0,006	0,004 - 0,007	0,005 - 0,008	0,006 - 0,0010	0,007 - 0,012	0,008 - 0,013
м/мин	20 100	60 KC6305	мм/об	**0,09 - 0,15**	**0,11 - 0,18**	**0,12 - 0,21**	**0,15 - 0,26**	**0,18 - 0,30**	**0,20 - 0,39**

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм

(продолжение)