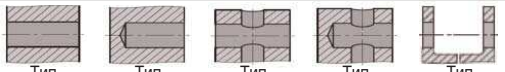
(продолжение)

Однозубая развертка • Серии RIR™ и RIQ™



Скорость резания		Начальное значение	Марка сплава	Тип отверстия	1, 3	1, 3	2, 4	1, 3, 5	1, 3, 5	1, 3, 5
фут/мин	49 98 164 262 328 394 492 656 820 984 1148			ТИП ПЛАСТИНЫ	E13	E30	E06	EDS	EGS	EGU
м/мин	15 30 50 80 100 120 150 200 250 300 350									
K3 Высокопрочный ковкий и отпущенный ковкий чугун				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 600–900					Твердость (HB): 180–350	
фут/мин	66 328	197	KC6305	дюйм/об	0,003 - 0,005	0,004 - 0,006	0,004 - 0,007	0,005 - 0,009	0,006 - 0,010	0,007 - 0,012
м/мин	20 100	60		мм/об	**0,07 - 0,13**	**0,09 - 0,16**	**0,11 - 0,19**	**0,13 - 0,23**	**0,15 - 0,27**	**0,17 - 0,30**
N1 Деформируемые алюминиевые сплавы				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <520					Твердость (HB): 60–90	
фут/мин	164 820	328	K605	дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,010	0,002 - 0,010	0,002 - 0,008	—
м/мин	50 250	100		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,25**	**0,05 - 0,25**	**0,05 - 0,20**	—
N2 Литье алюминиевое	**Содержание: Si<12,2%**			Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <350					Твердость (HB): 70–100	
фут/мин	164 820	328	K605	дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,010	0,006 - 0,010	0,002 - 0,008	—
м/мин	50 250	100		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,25**	**0,15 - 0,25**	**0,05 - 0,20**	—
N3 Литье алюминиевое	**Содержание: Si>12,2%**			Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–320					Твердость (HB): 60–120	
фут/мин	164 820	328	K605	дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,010	0,006 - 0,010	0,002 - 0,008	—
м/мин	50 250	100		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,25**	**0,15 - 0,25**	0,05 - 0,20	—
N4 MMCs (композиты с металлической матрицей на основе алюминия)				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): <700					Твердость (HB): 210	
фут/мин	164 820	328	K605	дюйм/об	По требованию	—	По требованию	По требованию	По требованию	—
м/мин	50 250	100		мм/об		—				—
N5 Медь и медные сплавы				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 200–650					Твердость (HB): 60–200	
фут/мин	164 820	328		дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,008	0,004 - 0,008	0,002 - 0,006	—
м/мин	50 250	100		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,20**	**0,10 - 0,20**	**0,05 - 0,15**	—
S1 Жаропрочные сплавы на основе железа				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 500–1200					Твердость (HB): 160–260	
фут/мин	33 131	82	KC6305	дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,008	0,006 - 0,010	—	—
м/мин	10 40	25		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,20**	**0,15 - 0,25**	—	—
S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля и кобальта				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 1000–1450					Твердость (HB): 250–450	
фут/мин	33 131	82	KC6305	дюйм/об	0,004 - 0,016	—	0,004 - 0,008	0,006 - 0,010	—	—
м/мин	10 40	25		мм/об	**0,10 - 0,40**	—	**0,10 - 0,20**	**0,15 - 0,25**	—	—
S3 Титан				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1600					Твердость (HB): 300–400	
фут/мин	66	66	K605	дюйм/об	0,008 - 0,010	—	0,008 - 0,008	0,004 - 0,008	—	—
м/мин	20	20		мм/об	**0,20 - 0,25**	—	**0,20 - 0,20**	**0,10 - 0,20**	—	—
S4 Титановые сплавы				Предел прочности на разрыв RM (МПа*): 900–1600					Твердость (HB): 300–400	
фут/мин	66	66	K605	дюйм/об	0,008 - 0,010	—	0,008 - 0,008	0,004 - 0,008	—	—
м/мин	20	20		мм/об	**0,20 - 0,25**	—	**0,20 - 0,20**	**0,10 - 0,20**	—	—
H1 Закаленные стали и отбеленные чугуны									Твердость (HB): 450–750 / HRC: 48–65	
фут/мин	131 262	164	KD050	дюйм/об	0,008 - 0,010	—	0,004 - 0,008	—	—	—
м/мин	40 80	50		мм/об	**0,20 - 0,25**	—	**0,10 - 0,20**	—	—	—

* 1 МПа = 145 фунт/кв. дюйм