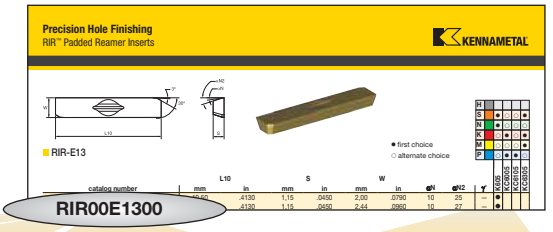
Система обозначения режущих пластин

Система обозначения режущих пластин RIR и RIQ предусматривает вплоть до 10-значных номеров в 5 категориях. Первые три цифры означают тип развертки, следующие две цифры указывают на размер и количество пластин специальной конфигурации и марки сплава.



RIR	00	E13	00	K605
Тип развертки	Размер	Угол в плане	Угол в плане	Материал

Развертка RIR с прямоугольной пластиной

Развертка RIQ с пластиной Quattro Cut™

Размер режущей пластины

RIR

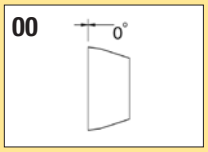
A0	10,5 x 2,50 мм
00	10,5 x 2,00 мм
01	15,0 x 2,80 мм
02	18,0 x 4,00 мм
03	20,0 x 4,76 мм
04	27,0 x 5,56 мм
05	27,0 x 6,75 мм

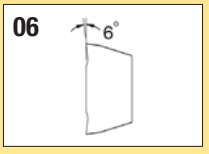
RIQ

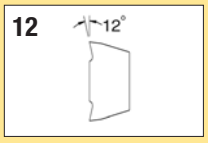
06	6,0 x 6,0 мм
09	9,0 x 9,0 мм
12	12,0 x 12,0 мм

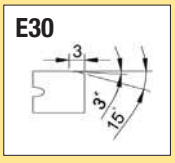
Главный угол в плане

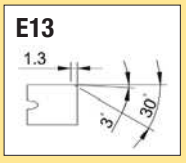
Передний угол

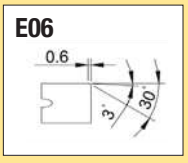


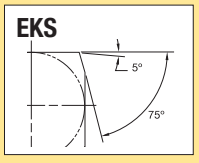




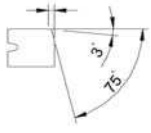






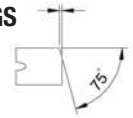


EDS



Размер режущей пластины	0	1	2	3	4
Длина заходной части	0,75	0,85	1,0	1,1	1,2

EGS



Размер режущей пластины	0	1	2	3	4
Длина заходной части	0,25	0,35	0,50	0,60	0,70

S — Специальные пластины

R — Пластины с радиусом

Материал

Твердый сплав без покрытия	**K605**
Твердый сплав с покрытием TiN	**KC6005**
Твердый сплав с покрытием TiCN	**KC6105**
Твердый сплав с покрытием TiAlN	**KC6305**
Кермет без покрытия	**KT325**
Кермет с покрытием TiCN	**KT6115**
Кермет с покрытием TiAlN	**KT6215**
PCD (поликристаллический алмаз)	**KD1415**
CBN (кубический нитрид бора)	**KD050**