KENNAMETAL



Автоматическая линия

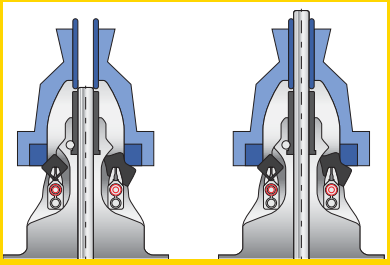
предмет размышлений



Инструмент для обработки седла и направляющей клапана

Широкий ассортимент инструмента Kennametal для чистовой обработки отверстий включает направляемые регулируемые развертки с пластинами RIR™ и RIQ™ Quattro Cut™. Они позволяют выполнять чистовые проходы с высочайшей точностью и имеют простую настройку, что гарантирует повышение производительности и экономической эффективности. Гидравлический патрон, поставляемый по специальному заказу, обеспечивает превосходное центрирование развертки вне зависимости от числа смен инструмента.





Развертки RIR

Развертки RIR в сочетании с твердосплавной направляющей втулкой являются идеальным решением для обработки отверстий диаметром до 6,0 мм на автоматических линиях. Зажимной винт с левой резьбой обеспечивает надежность осевого позиционирования.

Развертки RIQ

Высокоточные рифления на задней поверхности пластин RIQ гарантируют их надежную фиксацию и позволяют использовать пластины до 12 раз (например, под тремя различными углами), предлагая экономичное решение при обработке прецизионных отверстий диаметром 16,0 мм или более.

Решения для обрабатывающих центров и автоматических линий автомобильной промышленности

- Проверьте стабильность работы разверток, изготовленных по индивидуальному заказу. Оцените их удобство в использовании и простоту регулировки.
- Точная технология изготовления инструмента гарантирует увеличение производительности и улучшение ваших итоговых показателей.
- Регулировка обратной конусности у разверток RIR осуществляется посредством двух режущих кромок с регулировочными винтами, начиная с диаметра 6,0 мм.
- В развертках RIQ регулировка угла конуса седла клапана осуществляется одним регулировочным винтом и четырьмя режущими кромками. В диапазоне диаметров от 16,0 мм эти развертки являются идеальным выбором для операций контурной обработки, характерных для автоматических линий в автомобильном производстве.