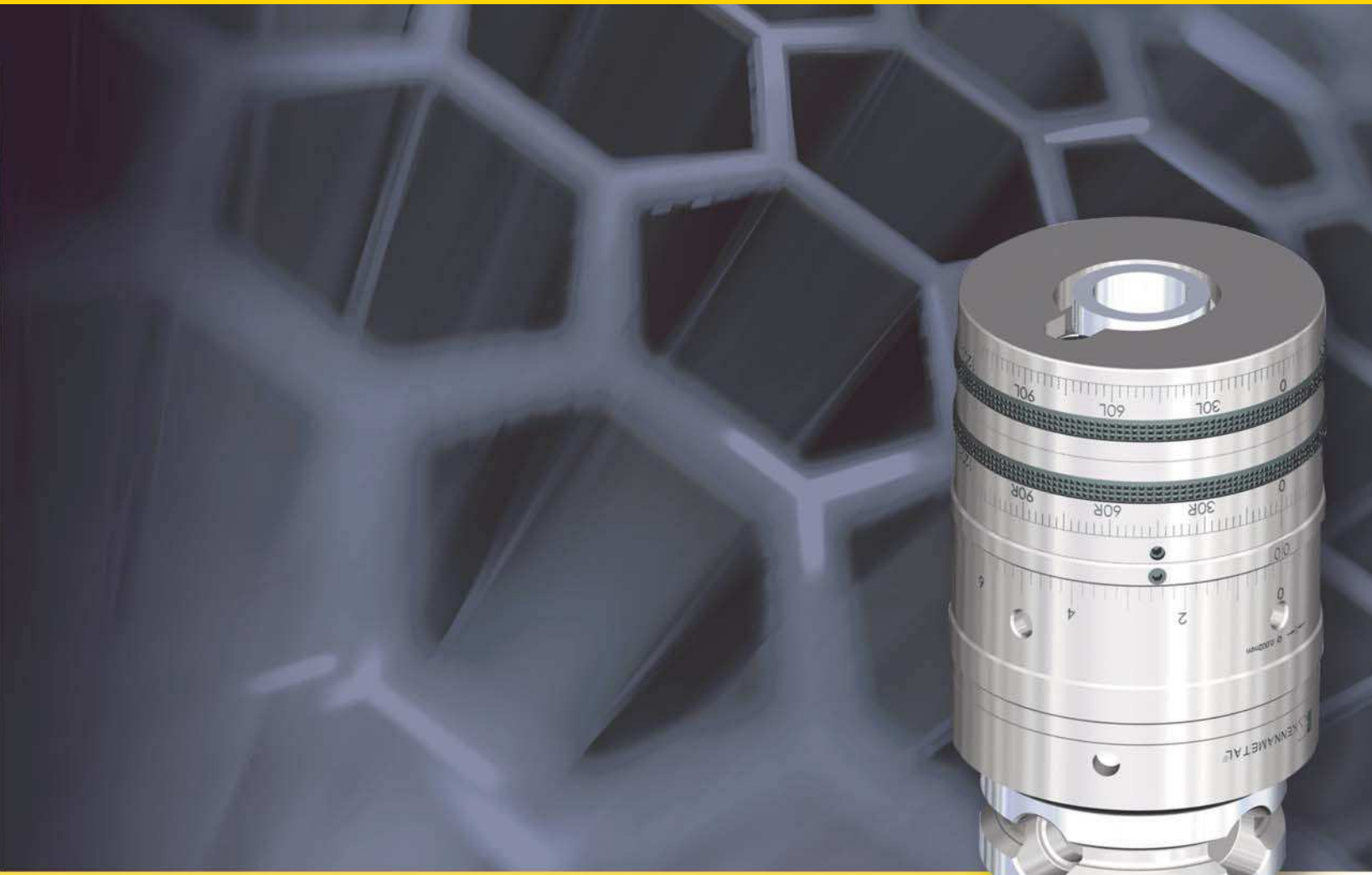
KENNAMETAL



Надежность

- Предсказуемая точность настройки с шагом 1 мкм (0,000040") на радиус, независимо от направления изменения диаметра.

Инструмент по индивидуальному заказу

- Возможно проектирование специальных решений для обработки многоступенчатых отверстий или для отверстий с большим отношением глубины к диаметру.
- Возможность закрепления в шпинделях разного типа и комплектация головок антивибрационными устройствами.
- Система управления для растачивания по заданному контуру CLB поставляется по заказу.

